



中国电石工业协会

工作通讯

中国电石工业协会信息部主办 第 53 期（2020 年 4 月 13 日）

要 目

政策要闻

国务院常务会议决定延续实施普惠金融和小额贷款公司部分
税收支持政策

行业信息

PVC 样本仓库库存出现首降 尚不能表明库存拐点出现

市场动态

一季度电石开工有所提升 但价格效益严重下滑 市场前景不
容乐观

企业资讯

鄂尔多斯电石公司“厘清思路”再出发

天业集团开展第二批青年员工内部轮岗培训

北元集团节支创效点滴行 化工人在行动

历史上 4 月发生的危险化学品事故



政策信息

国务院常务会议决定延续实施普惠金融和小额贷款公司部分税收支持政策

李克强主持召开国务院常务会议推出增设跨境电子商务综合试验区、支持加工贸易、广交会网上举办等系列举措，积极应对疫情影响努力稳住外贸外资基本盘，定延续实施普惠金融和小额贷款公司部分税收支持政策。

国务院总理李克强 4 月 7 日主持召开国务院常务会议，推出增设跨境电子商务综合试验区、支持加工贸易、广交会网上举办等系列举措，积极应对疫情影响努力稳住外贸外资基本盘；决定延续实施普惠金融和小额贷款公司部分税收支持政策。

会议指出，当前全球疫情大流行加速传播，对世界经济和国际贸易投资带来巨大冲击。要按照党中央、国务院做好“六稳”工作部署，坚持扩大开放，采取一系列稳外贸、稳外资举措，努力减轻我国经济特别是就业受到的严重影响。

会议指出，近年来我国跨境电商进出口规模持续快速增长，成为外贸发展新亮点。当前传统外贸受到疫情较大冲击，必须更大发挥跨境电商独特优势，以新业态助力外贸克难前行。会议决定，在已设立 59 个跨境电商综合试验区基础上，再新设 46 个跨境电商综

合试验区。推广促进跨境电商发展的有效做法，同时实行对综试区内跨境电商零售出口货物按规定免征增值税和消费税、企业所得税核定征收等支持政策，研究将具备条件的综试区所在城市纳入跨境电商零售进口试点范围，支持企业共建共享海外仓。

会议指出，加工贸易占我国外贸 1/4。要统筹内外贸发展，支持加工贸易企业纾解困难，促进稳外资、稳就业。一要对加工贸易保税料件或制成品内销，年底前暂免征收缓税利息。二要将加工贸易企业内销可选择按进口料件或按成品缴纳关税的试点，扩大到所有综合保税区。三要扩大鼓励外商投资产业范围，缩小加工贸易禁止类商品种类。

针对全球疫情蔓延的严峻形势，会议决定，第 127 届广交会于 6 月中下旬在网上举办。广邀海内外客商在线展示产品，运用先进信息技术，提供全天候网上推介、供采对接、在线洽谈等服务，打造优质特色商品的线上外贸平台，让中外客商足不出户下订单、做生意。

会议指出，要提升中欧班列等货运通道能力，推动改善货物接驳等条件，全力承接海运、空运转移货源，支持稳定国际供应链和复工复产。

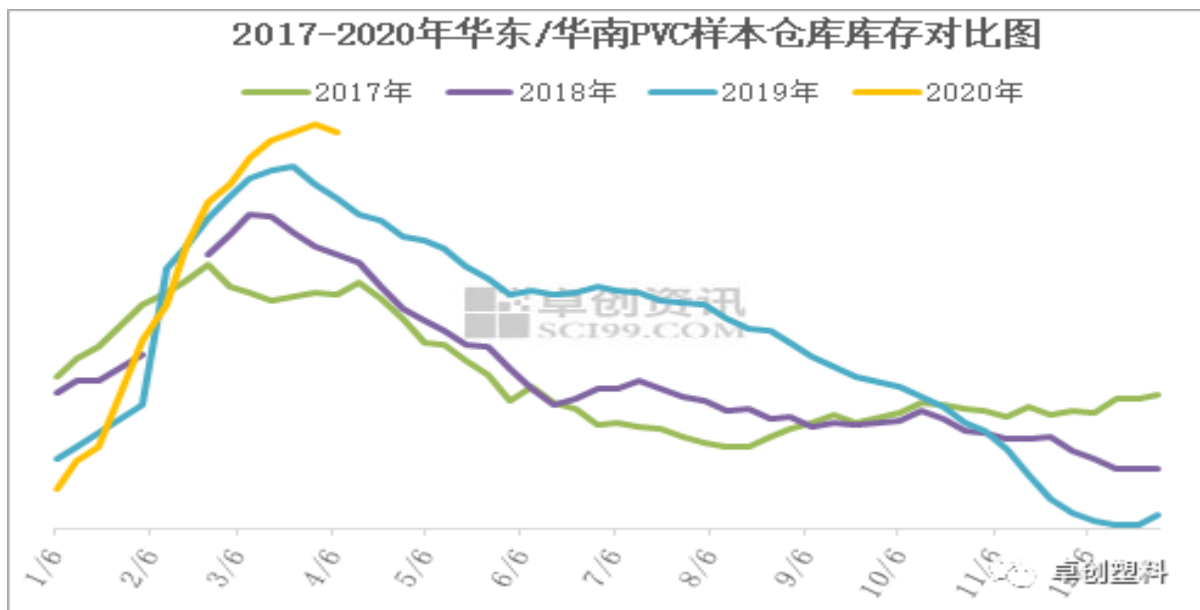
为加强对小微企业、个体工商户和农户的普惠金融服务，帮助他们渡过难关，会议决定，实行财政金融政策联动，将部分已到期的税收优惠政策延长到 2023 年底。包括：对金融机构向小微企业、个体工商户、农户发放 100 万元及以下贷款的利息收入免征增值税；对向农户发放 10 万元及以下贷款的利息收入、为种养殖业提供保险业务的保费收入，按 90% 计入所得税应纳税所得额；对小贷公司 10 万元及以下农户贷款的利息收入免征增值税，并按 90% 计入企业所得税应纳税所得额，对其按年末贷款余额 1% 计提的贷款损失准备金，准予所得税税前扣除。（工信微报）



行业信息

PVC 样本仓库库存出现首降 尚不能表明库存拐点出现

据统计，最新一期华东/华南仓库库存整体出现首次下降，但并不能代表库存拐点已经出现。前期上游陆续报出检修计划，但听闻部分检修有推迟预期，供需面有一定好转，需要继续关注检修进展及下游需求情况。



上周华东库存下降，而华南库存仍略增，华东/华南整体库存略降。数据显示华东及华南库存环比下降 1.85%，同比增 17.38%。

华东地区库存下降主要是在浙江地区，上周多数仓库表示出库较好，尤其是周四周五，仓库出库增加，江苏的仓库基本进出平衡，变化不大。浙江仓库库存下降的主要原因：一方面是因为前期部分浙江仓库，仓前、长兴、义乌西等出现满库现象，仓库适当停接，所以在短时间内形成只出不进的库存差，并且国贸一直维持低入库状态；另一方面是因为目前油价和汽运较为便宜，据悉部分新疆等西北企业选择汽运直接发华东，间接造成铁路运输量减少。以上两方面原因综合导致华东地区样本仓库库存有所下降。

一次性的样本仓库下降，暂时并不能确定已经出现库存拐点。关于后期样本仓库库存，预计将呈现震荡去库的过程。

第一，上游生产企业开始检修，尤其新疆中泰部分厂区正在轮修，据悉天业检修时间提前至 4 月 20 号，那新疆地区货源到货将会减少。后期具体检修进展，卓创将继续跟踪核实。因为听闻部分检修装置存在推迟检修预期；

第二，部分仓库反应目前在途货源仍较多，前期控制接货量的仓库或将逐步增加接货量；

第三，下游前期陆续补货，并且存在直送情况，后期继续采购及提货或将呈现阶段性，并且要看下游库存消化速度。

除样本仓库下降之外，上游部分样本企业库存也得到一定消化，销售压力暂时得到缓解。

企业厂区库存：内蒙等西北厂区库存多数已经相对低位，仅个别企业厂区库存还在 1.5 万吨左右。上周期货拉涨，现货跟涨，上游价格调涨不多，积极出货，个别工厂反应出货较好，仅周四周五

出乎量就达几万，缓解库存及销售压力。综合来看，内蒙等西北地区企业基本维持前期的库存水平及预售状态，并未出现很大改变；山东、河南部分地区企业表示库存有一定下降，销售压力缓解；但仍有部分企业存在一定压力。

异地库库存：调研的样本企业，异地库存差异性较大，部分前期异地库库存较高的企业，异地库库存仍在高位，企业主要先发厂区库存为主，并且部分厂提价格优势较为明显。

综合来看，上游整体可销售库存较前期环比下降，压力确实得到一定缓解，但整体库存水平仍处于中性偏高状态。

近日原油市场有一定反弹，市场情绪陆续释放，带动国内化工盘面走高。今日 PVC 期现货盘面继续拉涨，上游 PVC 电石法生产企业价格有调涨预期。但是需要关注下游追涨意向，今日下游仍有部分追涨，主要是上周没有采购的下游，进行补货。通过近期跟踪上中下游的情况，上游库存压力缓解，但贸易商反应库存并不多，那只能是下游上周陆续接货。本周如果现货价格继续调涨，预计下游拿货意向将是积极到平静观望的过程。

所以后期 PVC 市场又将回到供需的的博弈，供需面在上游检修的支撑下，有一定好转，需要关注上游检修执行落实情况，并且市场库存依然高位。市场的持续拉涨，需要需求端的配合才能比较顺利。除此之外，需要继续关注国外公共卫生事件防控情况。（来源 | 卓创资讯）



石化行业开展 2020 年 重点耗能产品能效“领跑者”工作

中国石油和化学工业联合会将于 2020 年 7 月发布 2019 年度各重点耗能产品能效“领跑者”名单，并决定自 4 月 1 日开始，开展 2020 年重点耗能产品能效“领跑者”相关工作。根据工信部、国家发改委、国家能源局的要求，中国石油和化学工业联合会将向其报送重点耗能产品能效“领跑者”企业名单和能耗指标。

中国石油和化学工业联合会指出，开展重点耗能产品能效“领跑者”工作是为了贯彻落实国务院《“十三五”节能减排综合工作方案》、国家发展和改革委员会等七部委《关于印发能效“领跑者”制度实施方案的通知》、工业和信息化部等三部委《高耗能行业能效“领跑者”制度实施细则》的要求，推进行业绿色发展和转型升级，持续提升能源利用效率，充分挖掘重点耗能产品节能潜力，推动行业节能降耗工作。

中国石油和化学工业联合会要求，2020 年重点能耗统计要按产品能源消耗限额国家标准或能耗计算国家标准执行，确保真实可靠。2020 年重点耗能产品发布范围：原油加工、乙烯、对二甲苯、精对苯二甲酸、煤制烯烃、合成氨、甲醇、磷酸一铵、磷酸二铵、硫酸、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱、黄磷、轮胎、钛白粉、氧化铁系颜料、轻质碳酸钙和醋酸等 20 个产品。

2020 年重点耗能产品发布内容：能耗指标排名前 3 位的企业名称和能耗指标。每个产品原则上发布两个能耗指标，一是反映产品能效水平的综合指标，即单位产品综合能耗；二是反映产品能效水平的关键指标，例如烧碱的电解单元交流电耗等。企业排名以前一个指标为主要参考依据。（来源：中国工业新闻网）



市场动态

一季度电石开工有所提升 但价格效益严重下滑 市场前景不容乐观

中国电石工业协会 蒋顺平

今年第一季度，受疫情蔓延和国际原油暴跌影响，我国电石行业经济运行受到了严重的冲击及考验，企业经营压力进一步加大，企业亏损面不断扩大，从年初的原料采购困难，到现在的产品滞销，从2月中旬的电石抢购，到现在的无人问津，价格是一落千丈，企业每生产吨电石近亏损好几百，电石产品价格倒挂，企业大面积亏损。目前电石价格仍在一天一降中，据了解，从年内的主流最高价格下降了300—450元/吨，达到现在的2400-2500元/吨，甚至听闻有个别地区已经达到2300元/吨左右。

一、生产情况

据国家统计局统计，1-2月国内电石累计产量为427万吨，同比下降了4.7%，从数据中我们发现作为电石大省区的内蒙古、新疆、甘肃及陕西地区分别同比下降了3.9个百分点、0.7个百分点、0.2个百分点及10.9个百分点。据我会调研的97家占总产能88%

的企业数据来看：第一月产能发挥率为 75%，第二月产能有效发挥率为 65%，第三月产能有效发挥率为 78%；97 家中 17 家产能为 419 万吨处于停产，其它 80 家除 50 台电石炉合计 358 万吨处于停产与半停产中外，其它 480 台合计 2700 万吨左右的产能均处于 9 成以上生产。

其它 400 多万吨产能主要集中在云南、河南、四川、两“湖”及建成并未投产的青海、新疆等地区，据我会统计近有 700 万吨的电石装置长期处于停产中，据统计目前仍有 500 万吨拟、新建电石项目，面对下游产品需求低迷，产品单一的特性，我国电石行业发展仍将面临着严峻的考验。

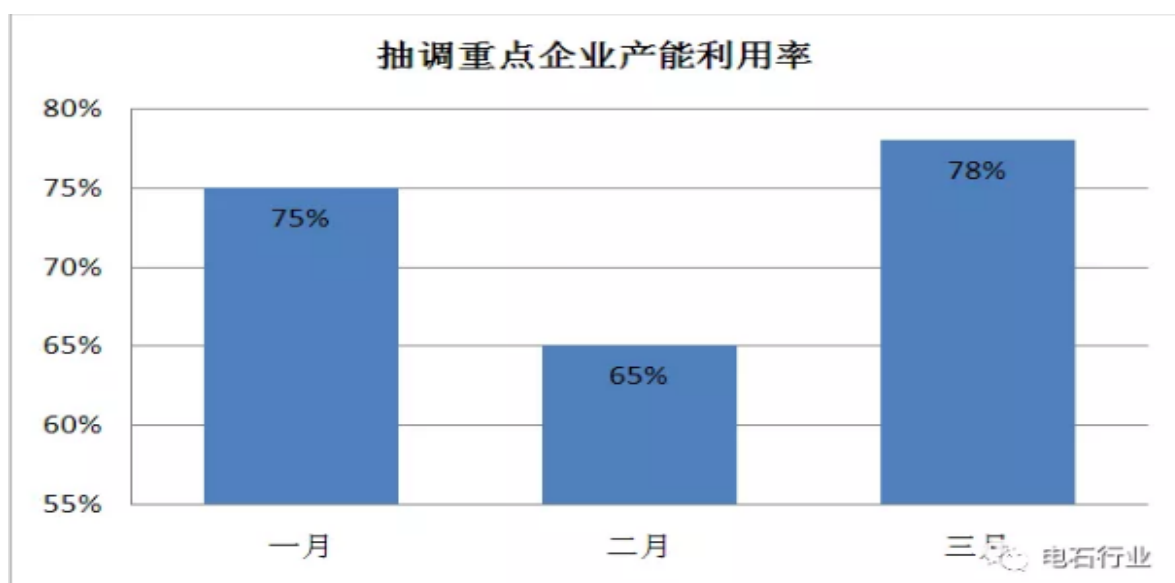


图 1：调研的重点企业产能利用率

二、市场情况

电石价格从年初整体延续了上升态势，但 2 月初受疫情形势影响，道路运输受阻，企业均出现了原材料供应紧缺等现象，造成了电石所用原料进不来，成品出不去的困难局面，同样氯碱企业亦是面临着同样的困境。在企业危机关头，国家及时出台了有利于生产

的相关政策，积极组织企业边抗“疫”，边恢复生产，同时也相继出台了减免道路运输费用、减少或延迟企业交纳员工保险等一系列优惠政策，在聚氯乙烯产品因疫情影响采购电石困难的影响下，电石市场货源严重短缺，电石市场自2月中旬迎来了转机，价格快速上涨，但好景不长，因疫情持续蔓延全球影响，导致我国聚氯乙烯行业下游深加工产品出口不畅及国内市场需求萎缩等原因，电石市场供大于求局面再次呈现，迫使价格悬崖式下跌。当前主流电石价格2400-2500元/吨，以乌海为例，目前电石出厂价格已经跌破2400元/吨，达到2300元/吨左右，据了解当前此地区多数企业车间成本已经超过2100元/吨，再加上税收、财务管理费用及设备折旧等，按目前的市场价格，企业每生产吨电石就要亏损200-300元，有的企业亏损更多。据我会不完全统计，除自我配套的上下游企业外，其它8成以上的电石企业均处于亏损态势。

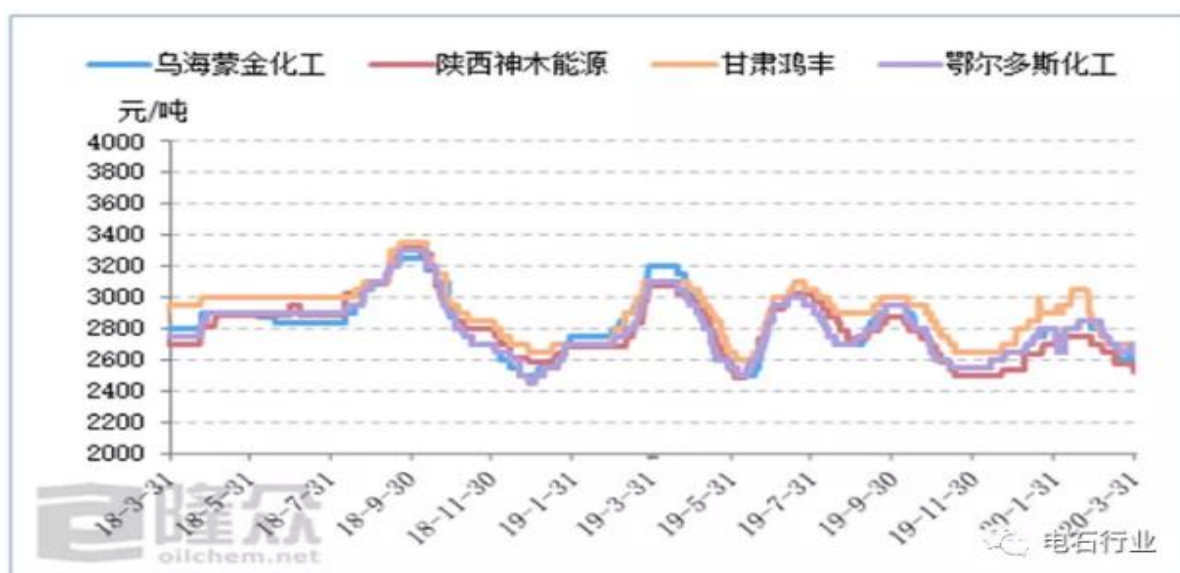


图2：主要地区电石企业价格走势图（数据来源：山东隆众）

三、上下游产品市场情况：

（一）聚氯乙烯产品：

据国家统计局数据显示：1-2 月国内聚氯乙烯产量累计为 312.4 万吨，同比下降 8.2%；据山东隆众资讯统计，一季度我国聚氯乙烯产能增加 32 万吨，2020 年将新增加 183 万吨，年内停车待开的产能约 172 万吨。

节后 PVC 走势一路下行，导致 PVC 企业盈利愈发困难。据了解，当前国内西南、山东部分、华东、华中、华北部分等区域的 PVC 生产企业销售价格已经低于成本线，从成本平均数来看，国内 59 家企业成本平均线在 5400 元/吨，产能超过 40 万吨规模的企业成本平均线在 5200 元/吨，国内前十企业平均成本在 5100 元/吨。亏损情况之下，企业有通过降低负荷减轻亏损的可能，但是通常情况下检修需要提前计划，需要考虑生产经营成本、上下游产业装置、电力电厂、往期轮检修计划、特殊装置意外情况、配件预订及到货计划等情况。虽然目前企业亏损大面积出现，但马上降低负荷也很难实现，因此，4 月份检修恐怕很难有大面积出现。

乙烯法 PVC 的主要原料是乙烯和氯气，其成本构成中，乙烯和氯气的费用占总成本的 60%左右，其中乙烯价格变化对乙烯料的成本影响最为敏感。而乙烯作为石脑油裂解的主要产品，主要受国际石油价格波动的影响。原油价格下跌最直观的影响就是导致乙烯料成本下滑，目前乙烯料成本在 4200 元/吨左右，而西北地区电石料成本在 4900-5100 元/吨左右，乙烯料成本大大低于电石料。从开工情况来看，目前 PVC 生产企业开工率在 76.75%，同比去年低 1.17%。但是，乙烯法开工在 68.89%，同比上升 12.27%。乙烯法开工较去年上升明显，主要是因为乙烯法企业利润情况较好，所以开工维持高位。

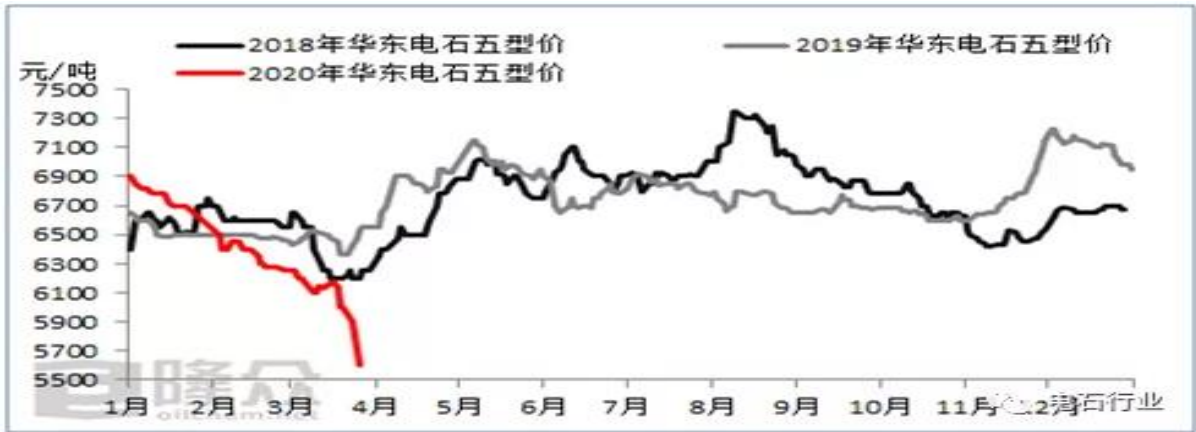


图 3: 华东地区 5 型电石法价格走势 (数据来源: 山东隆众)

(二) BDO 及酸酸乙烯:

据了解, BDO 整体开工率维持在 5 成左右, 较去年同期下降了 14 个百分点, BDO 市场整体重心向下, 年初开工较为稳定, 但进入 2 月 BDO 下游开工低位运行, 导致 BDO 库存高位, 后来受原油下挫, 终端需求受限等影响, BDO 开工率持续下降, 多数企业如美克、东源、开祥、鹤煤停车或降负, 但下游各行业尤其是主力下游 PBT 工厂内外需皆疲, 库存爆仓, 选择停车或极低负荷待市, 入市压价刚需补仓。整体开工维持在 4 成左右。华南地区从年初的 9600 元/吨, 下降至 3 月底的 9300 元/吨, 整体来看, BDO 市场难言向好, 将继续振荡前行。

酸酸乙烯: 据卓创资讯分析整体开工率保持在 6-7 成, 华东地区乙烯法价格保持在 5500-5600 元/吨, 环比下跌-5.88%。电石法价格保持在 5400-5500 元/吨, 环比下跌-9.17%。月初, 国内市场僵持开盘, 各主流生产企业基本处于正常运行, 主要用于联产聚乙烯醇, 市场现货相对平衡。各地区下游胶企开工负荷低位, 市场需求提升缓慢, 新单商谈清淡, 刚需支撑采购。上游原料冰醋酸延续前期下跌趋势, 对成本面支撑力不强。故而预计下月国内醋酸乙烯市场弱势运行为主, 观望气氛较浓。

（三）兰炭价格有所下降，但无法弥补电石心痛。据我会了解，兰炭价格自年内最高的 750 元降至当前的 570 元/吨（陕西中料出厂价），但是较电石吨下降 300-450 元相比，形成了显明的反差。据了解兰炭企业也处于举步维艰中前行，但煤炭价格却依旧坚挺，4 月 1 日环渤海动力煤价格指数报收 546 元/吨，较 3 月初降幅仅 1.8%。石灰石价格一直处于稳定态势，据了解价格维持在 70-80 元/吨。虽然当前运输费用有所减少，但是其价格仍旧处于高位，因环保整治，质优的石灰石仍为紧俏。

四、预测

特别进入 4 月以来，电石价格一天一降，吨累计下调了 150-200 元，价格创近年来新低几乎接近 2008 年的价格，虽然伴随着物流及防疫措施趋于宽松，预计国内整体需求会出现一定的回升，聚氯乙烯高库存压力在价格连续暴跌后逐步有所化解，其下游产品在近日上游检修的支撑下，或将出现一定的好转，但相比处于聚氯乙烯高库存及下游产品需求并未能跟上供给增速，加之全球疫情仍未得到有效控制，出口仍受到一定的限制，预计第二季度聚氯乙烯库存仍或维持在相对高位态势，短期来看聚氯乙烯期货有所上涨，但从整个市场来看，聚氯乙烯供需矛盾继续持续，市场向好难言乐观。

而其它下游产品 BDO 等，短期内会呈现出价格震荡态势，长期来看其下游需求仍旧不足，整体来看对电石市场影响力有限。

综上所述，在产能过剩下游需求严重不足，下游产品单一属性的决定下，电石产品只能处于“夹缝中求生存，两头受气”的尴尬局面，随着聚氯乙烯企业的陆续检修，电石需求或将进一步萎缩，近期了解部分电石企业为了减少应对亏损局面，已经开始有计划停产检修或降低负荷生产，预测近期电石价格或将还有下降的可能，

但下降幅度不会很大，整体来看第二季度电石市场价格将以震荡前行，市场形势仍旧不容乐观。

五、相关建议

鉴于目前状况，除了引导电石企业技术改造、延伸产业链外，还需要国家给予适当地政策支持。

一是坚持因业施策、因企施策，奖优扶强。建议对电石企业中的领军企业、能效领跑者企业等执行阶段性用电优惠政策，帮助企业渡过难关。二是加强产业政策引导，严格过剩产能的项目审批。建议国家有关部门应加强宏观调控，对电石新建项目必须严格按等量或减量政策置换，可以向外省购置闲置产能，既解决了闲置产能置换工作，又有利于员工的安置，更有利于保障了电石行业可持续发展。



鄂尔多斯电石公司“厘清思路”再出发

为进一步稳定生产，做好复工人员培训和班组建设培训



工作，生产管理二部二车间在班前会议对车间操作工、班组长以上人员召开周生产、设备、工艺、安全会议，会议由车间主任杨俊师主持召开。

会上对车间和班组上月的生产情况进行汇报，并就近期容易触发的安全事故进行案例讲解。同时对在疫情期间车间的生产、设备、安全方面存在的问题进行再部署。杨俊师要求，在近期“绿色化工工厂”的植树期间，一定要做好树木浇水管理工作，同时将树木落实到个人，每颗树有人管，持续提升员工的责任意识；要求6S管理与设备维护保养工作齐头并进，做到有计划的实施，对副班长以上车间管理人员的工作执行力进行明确要求，强调做到有计划的开展各项工作，确保车间整理设备维护、管理工作稳步推进。会上对近期下发的新版岗位“五懂、五会、五能”进行讲解和培训，要求各岗位人员落实学习，同时将“五懂、五会、五能”主要内容通过五型班组建设中的“每班两道题”中，通过高频次的学习加强熟练程度，力争各岗位的安全管理工作做到本质化安全。要求各班长做到

了解员工思想动态，提高员工的执行力，更好地落实团队执行力，以崭新的状态，积极落实车间的生产、设备、安全等方面工作。（化工之家孙鹏飞）

天业集团开展第二批青年员工内部轮岗培训

为探索建立一套现代化复合型人才培养体系和管理办法，为集团转型升级培养一批懂生产、懂管理、懂技术的复合型后备干部及人才梯队，4月1日，天业集团对第二批50名青年员工开展内部轮岗培训。



因疫情影响，此次轮岗培训为期10个月，从4月初开始，计划2021年1月底结束。轮岗培训人员在培养期间脱离原岗位，通过采取定制培养的方式，有针对性地制定符合培养人员自身特点的发展规划，采取网络

培训、轮岗实训、定岗专训、延伸培养等多样化培训方式。

据了解，天业集团人力资源部负责培养计划实施情况的跟踪、监督与考核，建立相应的人才库备案。轮岗人员的培养在集团公司的统一安排下，由所在轮岗单位本着传、帮、带的原则，为其制定针对性强、详细切实可行的培养方案，组织有实效性的培养指导。

2018年，天业集团对50名青年员工开展了第一批轮岗培训，保证了人才梯队建设的持续性、有效性、科学性，个别优秀青年员工留在了培训单位，为天业集团实现企业高质量发展奠定坚实的人才保障。（蔚应斌）

北元集团节支创效点滴行 化工人在行动



“节支创效”对于化工人来说，是一种责任，是一种使命，更是一种精神。为了实现“节支创效”的长远目标，切实解决生产实际中存在的能源消耗等不合理现象，化工分公司乙炔分厂紧紧围绕创效战略方针，积极响应，全员参与，

从点滴着手节流，不拘小节创效。

“师傅，咱们3月份的经济核算显示生产吨乙炔气的硫酸单耗较上个月降低了2.11kg，说明咱们的降耗措施已有成效了。”小张欣喜地对他师傅报告着这个好消息。坐在一旁的师傅微笑着说道，“2.11kg虽小，但咱们可不能骄傲自满，一定要持续改进。”硫酸单耗是乙炔分厂清净工艺中最大的能源消耗，为了降低硫酸用量，工段加大了对硫酸流量的调节频次，并将稀硫酸的浓度严格控制在74.5%左右。虽然大家要多花一些时间去控制指标，但换来的却是硫酸单耗量的下降。公用工程工段4#空压机换热效果差，一直用每天耗电700多度的“电耗子”风冷电机维持空压机的正常运行。在“节支创效”的启发下，岗位人员积极采取措施，对空压机自身后冷进行疏通，用后冷代替风冷进行降温。风冷电机停运后，每月可节约电费6000余元。“我们以‘变废为宝、变坏为好、变旧为新’为原则，常态化开展修旧利废工作，充分挖掘旧设备设施的潜力。”检修工段工段长辛波介绍道。

在“节支创效”的浪潮中，检修工段不仅小到对一颗螺丝、一个阀门、一个元件进行修复再使用，还在修旧的基础上，应用新技术、新方法加强对设备的维护和保养，延长设备寿命，提高设备功能。一次，检修人员在检修离心泵过程中，发现泵轴油封安装位置因磨损下移 2mm，起不到密封的作用，但其它轴承位均完好，如果要换新轴，一根就要 1000 多元。大家积极开动脑筋，对油封位通过车床加工并进行补焊，成功解决了油封漏油的问题，还节约了 1000 余元的材料费用。

都说女人是细腻的，这不，中控分析工段的那群女人们也不甘示弱，忙的不亦乐乎。



“你这个缠的有点太紧了，会影响球胆的正常使用。”

“嗯，你这个还行，就是位置上再稍稍调整一下就好。”

原来，为了开源节流，这群女人们把取样球胆容易破损和折弯的地方都用胶带给缠裹起来，便于延长取样器的使用时间，从而达到降低材料损耗的目的。

类似这样的事件还有很多。他们立足岗位，不贪大、不求多，一点一滴不浪费，一分一毫深挖潜，一次次变废为宝，将节支创效工作做到了实处。

“二期发生清净工段循环水系统在安装电化学装置之前，每天需要通过纤维球过滤器反洗排污，消耗大量的水资源。自从安装循环水系统电化学装置后，循环水实现了循环利用和‘零排放’。一

期发生清净工段循环水系统面临同样的问题，咱是不是也可以考虑再加装一套电化学装置。”在生产现场，工艺员王军林正在给工艺工程师彭敬英汇报着自己的技改想法。

“这个想法好，下次技术例会上，咱们提出来，争取尽快实施。”

乙炔分厂始终坚持以科技创新为抓手，充分挖掘职工潜能，鼓励引导员工积极开展技术创新、小改小革，激发创效内动力。

乙炔压缩机单条线的乙炔流量为 15000m³/h，单条线需要启用 3



台压缩机。工程师彭敬英发现，只要增加单台压缩机流量，就可实现单条线运行只需要 2 台压缩机。在他的提议下，分厂经过论证后进行了实施，每月可降低电耗 70 余万度。

还有发生器正逆水封、渣浆缓冲罐液位计，原来冲洗水均使用生产水，技术员马伟提议使用母液水进行冲洗。技改完成后，每月可减少损耗生产水近 1000 吨。

“生产经营在哪里‘用力’，党建工作就在哪里‘加油’”，节支创效不是让我们只算经济账，而是团结一致的立场。党员要带好头，员工要齐靠拢，人人立足岗位，全员参与实现创效。”在“节支创效”动员会上，党总支书记蔡苗给总支上下立下了“规矩”。在化工分公司党委“红色引擎”党建活动的引领下，乙炔分厂党总支积极响应，制定“三个融入”促进“节支创效”工作深入人心、深入基层、辐射全员。融入一线指导，做强化思想的“引路人”，

强化的思想统一“执行人”。成立“金点子”顾问团，为生产一线人员提供技术和服务上的帮扶，让员工“有想法问组织、有困难找组织”。融入一线创效，做降本增效的“领头人”。用党建“搭台”，以业务“唱戏”。每日安排值班人员进行巡检查岗，强化纪律督查；每周核算“节支创效”利润并实时通报，每月进行评比考核。融入一线服务，每名党员对身边包保的4名员工积极开展“传、帮、带”工作，做好“党员献计献策”意见征集，充分发挥出党员先锋模范作用，做员工的“主心骨”。（北元集团）

历史上4月发生的危险化学品事故

（四川省危险化学品协会提供）

石油化工

福建漳州腾龙芳烃(漳州)有限公司“4·6”爆炸着火事故。
2015年4月6日，位于福建省漳州市古雷港经济开发区的腾龙芳烃(漳州)有限公司二甲苯装置发生重大爆炸着火事故，造成6人受伤，另有13名周边群众留院观察，直接经济损失9457万元。事故的直接原因是在二甲苯装置开工引料过程中出现压力和流量波动，引发液击，致使存在焊接质量问题的管道焊口断裂，物料外泄。泄漏的物料被鼓风机吸入，进入加热炉发生爆炸，导致临近的重石脑油储罐和轻重整液储罐爆裂燃烧，大火57个小时后被彻底扑灭。

中国化工沈阳石蜡化工有限公司“4·25”硫化氢中毒事故。
2013年4月25日，中国化工沈阳石蜡化工有限公司气分装置检修施工过程中发生中毒事故，造成3人死亡。事发时，3名作业人员在泵泄压盲板处进行盲板抽堵作业，因防护措施不当，造成3名作业人员因硫化氢中毒死亡。

精细化工

邯郸大名县福泰生物科技有限公司“4·1”硫化氢中毒事故。2016年4月1日，河北省邯郸市大名县福泰生物科技有限公司发生一起硫化氢中毒事故，造成3人死亡，3人受伤。事故的直接原因是：企业在排放试生产产生的硫化钠废水时未开启尾气吸收塔，导致含有硫化钠的碱性废水与废水池中存有的酸性废水反应释放出硫化氢气体，经废气总管回串至车间抽滤槽并逸散，致使在附近作业的1名人员中毒，施救人员在未采取任何防护措施的情况下盲目施救，导致事故后果扩大。

山东省青岛市恒源化工有限公司“4·26”爆炸事故。2007年4月26日，山东省青岛市恒源化工有限公司苯胺厂在混酸罐区进行管线施工作业时发生爆炸，事故造成3人死亡。事发时，苯胺厂维修车间在混酸罐区进行配管作业，动火作业时发生爆炸。本次动火办理的动火证所指定的作业内容和动火部位含糊不清，是否进行了动火分析不确定，取样点、取样人和要求分析的项目不明确，没有关键的可燃成份的含量指标，各审批人员在未到现场落实安全措施的情况下就在动火证上签字。

湖北省武汉市长江化工厂“4·4”液氯气化锅爆炸事故。1989年4月4日，湖北省武汉市长江化工厂汽化锅发生爆炸，造成3人死亡，1人重伤，3人轻伤。事故的直接原因是：该厂氟制冷剂工段液氯气化岗位气化锅是由于回收中发生带油带水问题而停用，后又改为液氯气化锅。锅内原有大量油污，经冷水冲洗后油污没有被清洗干净，在通氯气气化时，锅内的油、水、铁锈和氯发生化学反应，导致爆炸。

山西省运研新材料有限公司“4·9”较大事故。2018年4月9日下午13时左右，山西省运城市盐湖区山西运研新材料有限公司

发生一起窒息事故，造成 3 人死亡。事故直接原因是该公司新上项目在调试新设备时，采用氮气将 1#反应釜中的水压入 2#反应釜，一人打开 1#反应釜人孔盖，进入后窒息昏迷，另 2 人盲目施救也窒息死亡。

承德兴隆县天利海香精香料有限公司“4·9”火灾事故。2016 年 4 月 9 日，河北省兴隆县天利海香精香料有限公司发生火灾事故，造成 4 人死亡、3 人烧伤。事故的直接原因是：化二车间水解釜因加热过快，釜内物料突沸后压力增大，导致水解釜物理爆炸，含有甲醇的物料从水解釜泄出引发火灾。

山东省潍坊市滨海香荃化工有限公司“4·9”中毒窒息事故。2015 年 4 月 9 日，潍坊滨海香荃化工有限公司发生中毒窒息事故，造成 3 人死亡，2 人受伤，直接经济损失约 330 万元。事发前公司为减少异味扩散和提高生化反应效率，经多方咨询后，安排人员在好氧池和厌氧池上部加盖了塑料棚，废水在生化处理过程中产生的硫化氢等有毒有害气体集聚。作业人员未佩戴防毒面具等防护装备，进入好氧池大棚内，吸入硫化氢中毒，跌落至好氧池污水中窒息，施救人员也未佩戴任何防护装备，进入好氧池大棚内盲目施救，造成事故扩大。

江苏省如皋市双马化工有限公司“4·16”爆炸事故。2014 年 4 月 16 日，位于江苏省南通市如皋市东陈镇的如皋市双马化工有限公司造粒车间发生粉尘爆炸，引发大火，事故造成 9 人死亡，2 人重伤，6 人轻伤，直接经济损失约 1594 万元。事故的直接原因是：公司在 1#造粒塔正常生产状态下，没有采取停车清空物料的措施，直接在塔体底部锥体上进行焊接作业，致使造粒系统内的硬

脂酸粉尘发生爆炸，继而引发连续爆炸，造成整个车间燃烧，导致厂房倒塌、人员伤亡。

四川省南充市宏泰生化有限公司“4·23”爆炸事故。2011年4月23日，四川宏泰生化有限公司发生爆炸事故，造成4人死亡，2人受伤，直接经济损失550余万元。事故的直接原因是该公司造气车间中低变甲烷化炉出口管道焊口在高温含氢介质条件下长期运行，缺陷暴露扩展，氢气泄漏。在系统未停车和安全措施不到位的情况下，进行带压堵漏作业，作业产生火花引爆泄漏的氢气。

辽宁灯塔北方化工有限公司“4·24”中毒窒息事故。2014年4月24日，辽宁省灯塔北方化工有限公司发生中毒窒息事故，造成3人死亡，直接经济损失329万元。事故的直接原因是该公司加氢车间在未制定危险作业方案、未办理进入受限空间作业审批手续、未对厌氧罐出口池进行空气吹扫、作业人员也未佩戴防护用具的情况下，向厌氧罐出口池放入排泥泵的软管，1名作业人员沿着铁梯向池底移动，想将软管提拉上来时，吸入高浓度硫化氢气体昏倒并掉落到出口池池底污水中，另2名作业人员盲目进池施救，也因吸入高浓度硫化氢气体昏迷跌落到池底污水中，最终3人因硫化氢中毒死亡。

化肥

江西省丰城化肥厂“4·19”水煤气发生炉爆炸事故。1994年4月19日，江西省丰城化肥厂水煤气发生炉发生爆炸事故，造成4人死亡，5人重伤，直接经济损失30万元。事故的直接原因是该厂水煤气发生炉承压的夹套上未安装安全阀，与此设备夹套相连通的汽包上装设了安全阀，但因根部阀处于关闭状态而不起作用。操作工人在设备运行前未检查汽包安全阀根部阀的开关状态，运行时

也未注意观察压力表，夹套筒体内产生的蒸汽使夹套和汽包内的压力上升超过其所能承受的极限压力，无法从安全阀泄放，最终发生爆炸。

无机化工

内蒙古伊东集团东兴化工有限责任公司“4·24”爆燃事故。2019年4月24日2时34分，位于内蒙古乌兰察布市卓资县旗下营工业园区的内蒙古伊东集团东兴化工有限责任公司氯乙烯气柜泄漏扩散至电石冷却车间，遇火源发生燃爆，造成4人死亡、3人重伤、33人轻伤，直接经济损失人民币4154万元。事故的直接原因：根据气象分析报告，事故发生当晚，当地风力达到7级，由于事故现场无气象监测资料，受地形影响，狭管效应可能导致事故现场产生8级以上大风，由于强大的风力，以及未按照《气柜维护检修规程》规定进行全面检修，事发前氯乙烯气柜卡顿、倾斜，开始泄漏，压缩机入口压力降低，操作人员没有及时发现气柜卡顿，仍然按照常规操作方式调大压缩机回流，进入气柜的气量加大，加之调大过快，氯乙烯冲破环形水封泄漏，向低洼处扩散，遇火源发生燃爆。

上海市松江县佘山无机化学品厂“4·4”硫化氢中毒事故。2005年4月4日，上海市松江县佘山无机化学品厂发生硫化氢中毒事故，导致4人死亡，3人受伤。事故的直接原因是：该厂生产车间2名工人在清洗碱式氯化铝池内污泥时，其中一名职工中毒晕倒，另有5名职工下池救助，由于没有采取防护措施，均吸入有毒气体，造成4死3伤。

重庆市天原化工“4·16”三氯化氮爆炸氯气外泄事故。2004年4月16日，重庆市天原化工总厂发生爆炸事故，造成9人死亡，

3 人受伤，15 万群众疏散，直接经济损失 277 万元。事故的直接原因是该厂氯冷凝器列管腐蚀穿孔，含高浓度铵的氯化钙冷冻盐水进入液氯系统，生成极具爆炸危险的三氯化氮。在采用气化排氯的方式处理液氯储槽中的液氯时，三氯化氮被富集在液氯储槽内，致使三氯化氮爆炸，造成氯气大量外泄，导致事故的发生。

山东省聊城市蓝威化工有限公司“4·17”中毒事故。2003 年 4 月 17 日，山东省聊城市蓝威化工有限公司存放二氯异氰尿酸钠的仓库漏雨，引起燃烧，造成 4 人死亡，重度中毒 6 人，轻度中毒 127 人。事发当天聊城地区突降暴雨，致使存放二氯异氰尿酸钠半成品的仓库（礼堂改建）周围积水，雨水漫过仓库门槛进入库内，将存放在仓库的二氯异氰尿酸钠半成品浸湿，引起化学反应并剧烈放热，发生自燃，产生有害化学气体，造成严重中毒伤亡事故。

贵州省遵义碱厂“4·17”氯乙烯泄漏爆炸事故。1996 年 4 月 17 日，贵州省遵义碱厂发生爆炸事故，导致 3 人死亡，2 人重伤，4 人轻伤，直接经济损失 79 万元。事故的直接原因是该厂聚氯乙烯车间员工由高处向低处扔管钳，管钳着地弹起，打在氯乙烯中间槽排污管上，使其产生裂缝，氯乙烯单体泄漏喷出与空气形成爆炸性混合气体，加上高速喷出的氯乙烯单体产生摩擦静电起火，从而引起空间燃烧爆炸。

湖南省炎陵县华丰化工有限公司“4·22”燃爆事故。2011 年 4 月 22 日，湖南省株洲市炎陵县华丰化工有限责任公司发生燃爆事故，造成 6 人死亡，4 人受伤，直接经济损失 336 万元。事故的直接原因是该公司干燥包装车间电气开关柜箱体内存聚了高氯酸铵粉尘，内部不防爆的电气设备产生电火花，引爆粉尘，冲开电气

开关箱体，引发周边的高氯酸铵粉尘二次爆炸，引燃车间及临近仓库内的高氯酸铵成品。

江西樟江化工有限公司“4·25”爆燃事故。2016年4月25日，江西樟江化工有限公司双氧水装置在试生产过程中发生爆燃事故，造成3人死亡，1人轻伤，直接经济损失1500万元左右。事故发生的直接原因是：在试生产准备阶段，应为酸性的氧化工作液呈碱性。在进行紧急停车后，生产负责人企图回收利用不合格工作液，违规将氧化工作液泄放至酸性储槽中，并添加磷酸，企图重新将氧化工作液调成酸性。但酸性储槽中的双氧水在碱性条件下迅速分解并放热，产生高温和助燃气体氧气，引起储槽压力骤升而爆炸，同时引燃氧化工作液。

天津渤化永利化工公司“4·26”承包商较大中毒窒息事故。2018年4月26日，在天津渤化永利化工股份有限公司合成氨变换工段检维修作业过程中发生一起中毒和窒息事故，造成3人死亡，2人受伤。事故直接原因是永利化工公司煤化工事业部设备大修期间使用氮气进行系统气密性试验时，发现合成氨变换工段3#变换炉人孔处泄漏，承包商检维修作业人员在未办理检维修作业票的情况下拆卸人孔盖准备更换垫片时，3#变换炉内氮气泄漏导致发生中毒窒息事故。

医药

济南齐鲁天和惠世制药有限公司“4·15”重大着火中毒事故。2019年4月15日，齐鲁天和惠世制药有限公司在冻干车间地下室管道改造过程中发生事故，造成10人死亡、12人受伤，死亡人员包括天和惠世公司3名职工和信邦建设集团有限公司（承包商）的7名施工人员，共造成直接经济损失1867万元。事故的直

接原因是天和公司四车间地下室管道改造作业过程中，违规进行动火作业，电焊或切割产生的焊渣或火花引燃现场的堆放的冷媒增效剂(主要成份是为氧化剂亚硝酸钠，有机物苯并三氮唑、苯甲酸钠)，瞬间产生爆燃，放出大量氮氧化物等有毒气体，造成现场施工和监护人员中毒窒息死亡。

安徽省中升药业有限公司“4·18”中毒事故。2012年4月18日，安徽省中升药业有限公司发生中毒事故，造成3人死亡，4人受伤，直接经济损失450余万元。事故的直接原因是：该公司在未经安全许可、无正规设计、无施工方案的情况下，对a-溴代对羟基苯乙酮生产装置进行改造，增加了固体光气配料釜等装置，在用蒸汽对配料釜直接加热生产时，发生光气泄漏，导致中毒事故。

煤化工

内蒙古乌海市泰和煤焦化集团有限公司“4·8”爆炸事故。2014年4月8日，内蒙古乌海市泰和煤焦化集团有限公司化产车间发生爆炸事故，造成3人死亡，2人受伤，直接经济损失约230万元。事故的直接原因是：该公司管道变更改造过程中，在未与生产系统隔绝、未进行吹扫置换、动火点未隔离、未进行气体分析的情况下即用电焊动火作业，电焊火花进入未封死的循环槽人孔，引爆被脱硫液夹带进入循环槽内的煤气。

山西省永鑫煤焦化有限责任公司“4·26”爆炸事故。2014年4月26日，山西永鑫煤焦化有限责任公司在回炉煤气管道检修过程中发生煤气爆炸事故，造成4人死亡，31人受伤，直接经济损失约480万元。事故的直接原因是该公司在回炉煤气管道安装的盲板尺寸和安装位置不符合安全要求，造成煤气通过盲板和法兰之间的缝隙进入煤气主管，并从拆除的1#炉流量计接口处泄漏。泄漏

的煤气通过门窗进入值班室、交换机室、焦炉中间通廊，遇火源发生爆炸。

其他

安徽省安庆市万华油品有限公司“4·2”爆燃事故。2017年4月2日13时许，安徽省安庆市大观经济开发区万华油品有限公司内，盛铭公司组织8名工人，开始在烘干粉碎分装车间的东第二间粉碎分装一黑色物料。17时许，在重新启动粉碎机时，粉碎机下部突发爆燃，瞬间引燃操作面物料，火势迅速蔓延，引燃化工原料库物料，造成5人死亡、3人受伤。事故原因为万华油品公司非法出租厂房给不具备安全生产条件的盛铭公司；盛铭公司非法组织生产，其产品粉碎、收集、分装作业现场不具备安全生产条件，无除尘设施，导致可燃性粉尘积聚，遇非防爆电器产生的电火花发生爆燃。同时，由于车间布置和生产组织安排不合理，作业人员无应急处置能力，导致事故扩大。

江苏德桥仓储有限公司“4·22”较大火灾事故。2016年4月22日9时13分左右，江苏德桥仓储有限公司储罐区2号交换站发生火灾，事故导致1名消防战士在灭火中牺牲，直接经济损失2532.14万元人民币。事故直接原因：德桥公司组织承包商在2号交换站管道进行动火作业前，在未清理作业现场地沟内油品、未进行可燃气体分析、未对动火点下方的地沟采取覆盖、铺沙等措施进行隔离的情况下，违章动火作业，切割时产生火花引燃地沟内的可燃物。

国外事故

美国得克萨斯州韦科市化肥厂爆炸事故。2013年4月17日，美国得克萨斯州韦科市韦斯特化肥厂发生爆炸，造成15人死亡，

260 人受伤，150 多座建筑受损。爆炸产生巨大的冲击波，波及方圆 80 公里，爆炸的强度相当于 2.1 级地震。韦斯特化肥厂在事故发生时约存有 240 吨硝酸铵和 50 吨无水氨，危险品储量超过政府规定上报最低限量的 1350 倍，却没有按照要求向美国国土安全部上报。调查认为事故可能原因：存储间熔化的硝酸铵可能会受热分解产生氧化气体，与浓烟混合形成爆炸蒸气云后爆炸；外墙被加热引起存储间内堆放的化肥级硝酸铵爆炸；若爆炸从存储间附近的提升机井开始，则最可能的解释为存储间墙壁倒塌后，硝酸铵与燃烧的传送带的橡胶混合进入提升机井，爆燃后引起存储间爆炸。

美国乔治亚州 MFG 化学有限公司烯丙醇泄漏事故。2004 年 4 月 12 日晚，美国乔治亚州道尔顿 MFG 化学有限公司在生产三聚氰酸三烯（TAC）时一个失控的化学反应器发生泄漏，释放出高度易燃有毒的烯丙醇和烯丙基氯蒸汽，导致 1 名工人轻度化学烧伤，154 人接受治疗，并迫使附近居民疏散。事故原因：失控的化学反应致使反应器内迅速增压，人孔密封失效，从而激活超压安全装置。由于未能控制有毒蒸汽云释放和终止失控的化学反应，泄漏直到化学反应停止才结束。

德国贝尔姆市瓦萨格化学化工厂硝化甘油爆炸事故。1978 年 4 月 16 日，德国瓦萨格化学股份有限公司贝尔姆市霍尔滕工厂的硝化甘油洗涤工房发生强烈爆炸事故，并引起其他工房殉爆，事故造成 3 人死亡，7 人受伤。事故原因：事故发生在将洗涤后的 600kg 硝化甘油 / 硝化乙二醇（60 / 40）往过滤工房转运的时候，可能是工人运送操作失误，引起了这种混合硝酸酯的爆炸。爆炸又引起过滤工房的 100kg 和混合工房的 1900kg 硝化甘油 / 硝化乙二醇（60 / 40）

的殉爆，使爆炸灾害扩大，距爆炸中心 800m 范围内的一切建筑物被摧毁。

沙特朱拜勒化工厂火灾事故。2016 年 4 月 16 日上午，沙特东部朱拜勒工业城一化工厂发生火灾，造成 12 人死亡，11 人受伤。该化工厂位于朱拜勒工业城，隶属于朱拜勒联合石化公司。事故经过：当时该化工厂正在进行日常维修，现场的维修承包商和技术人员在更换催化剂时设备起火。虽然大火在 10 分钟内被扑灭，但由于现场浓烟弥漫，在场的部分人员发生窒息。

墨西哥韦拉克鲁斯州化工厂泄漏爆炸事故。2016 年 4 月 20 日，墨西哥国家石油公司 (PEMEX) 在韦拉克鲁斯州的一家大型石油化工设施发生爆炸，造成 32 人死亡，超过 130 人受伤，数百人紧急撤离。墨西哥国家石油公司表示，爆炸发生在公司的最大石油出口港之一夸察夸尔科斯港附近的氯化三厂，爆炸是由“泄漏”引起的。

美国德州化肥运输船爆炸事故。1947 年 4 月 16 日，在美国德克萨斯州，发生了一场美国历史上最致命的工业事故：一艘装载 2300 吨硝酸铵的船只起火、爆炸，引起另一艘装载有硝酸铵和硫磺的货船在十几个小时后再次发生爆炸，共造成近 600 人死亡，超过 3500 人受伤，参与灭火的得克萨斯市消防志愿队只有一人幸存，直接财产损失达 1 亿美元。（来源：四川省危险化学品协会）



有一种精神叫

中国 必胜



关注中国体育报微博 扫描二条码
了解更多体育资讯 下载新体育网客户端
头条 @鑫旭在线

央视
新闻

谢谢你

为湖北拼过命