

---

专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料 注意保密 未经许可不得公开引用)

---



# 电石内参

第 31 期 (总 46 期)

中国电石工业协会信息部主办

(2024 年 7 月 29 日)

---

## 要 目

### 【产业政策】

我国明确化工智造标准化工作方向

### 【市场信息】

电石、PVC、VCM/EDC 、烧碱近期市场情况

### 【聚焦企业】

白雁湖化工突出活动亮点促进安全发展

四川岷江电化有限公司节能降碳典型案例

### 【行业资讯】

中泰集团上半年重大工程项目稳步推进

上半年全国安全生产举报量同比增长超五成

看君正乌达化工如何多措并举将本质化安全“盘”到底

# 乌鲁木齐市金宏河环保有限公司

Company Profile

## 企业简介



联系人：吕宝辉

电话：18609915234

公司主要从事环保工程施工，具有市政公用工程施工总承包三级、环保工程专业承包三级等经营资质。承揽脱硫、脱硝、立式烘干窑、除尘器成套设备的设计制作安装项目等。

### 1. 立式烘干窑



### 1.2 立式烘干窑沸腾



### 1.3 立式烘干窑除



### 第六代智能化烘干机



第六代智能化烘干机具备智能防着火，可靠的着火处理设备，物料下落通道无任何卡阻，适用多种规格物料，多通道下料，下料均匀，破碎率低。烘干质量稳定，进风管道布局合理，布风均匀，采用高低温烘干专利技术，热利用效率高，可利用各种余热。具有节能环保、保证质量和运行安全特有的优势。

**“创一流环保公司，建设百年环保”**是我们金宏河人一直追求的目标，金宏河环保愿以**一流的技术、一流的产品、一流的服务和强大的专业实力**，与各界朋友携手合作，共同为保护人类美好的环境而努力！





# 三鼎液压 协同发展 科技共赢



## 1、换料柱机

专利号：ZL201320147725.4

## 2、妙手堵漏机【颠覆性首创设备】

专利号：2023101601420540



应用于：

化工、矿热炉、焦化及冶炼行业等的必需品，一切有冷却水、循环压力水、管道、炉盖、压力环等开裂、腐蚀、跑冒滴漏、老化漏水等。高温、高危环境无需排水减压，无需技工，快速堵漏。全国统一售价：30万。



## 3、全自动料面处理机

专利号：ZL202221858709.1

## 4、节能液压系统

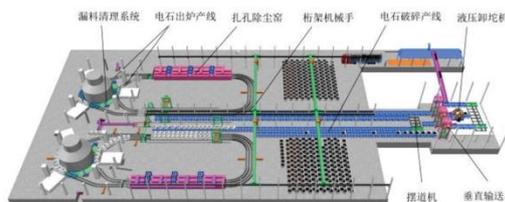


系统构成



专利号：202211655457.7

## 5、智能续接电极筒系统



专利号：202210557879.5

## 6、电石坨自动转运系统



公司地址：山西示范区晋中开发区潇河产业园区

电话：0354-8664444 13393545888(苏波) 18734416706(尹智蓉)

HTTP : //WWW.YCSDYY.COM.CN/E-MAIL:03542427994@SINA.COM

### 我国明确化工智造标准化工作方向

7月12日,工业和信息化部印发《化工行业智能制造标准体系建设指南(2024版)》(下称《指南》),明确了当前和未来一段时间化工行业智能制造标准化工作方向,以促进化工行业与新一代信息技术在更广范围、更深程度、更高水平上实现融合发展,推动化工行业由传统生产方式向智能制造转型升级。

《指南》指出,当前,我国化工行业取得了长足发展,但仍面临着中低端产品产能过剩和高端产品供应不足、数字化水平难以有效支撑高质量发展等问题。

《指南》要求,充分发挥智能制造标准在化工行业健康有序发展中的规范和引领作用,建立涵盖基础共性、关键应用技术等的化工行业智能制造标准体系,加快创新技术成果向标准转化,提升智能制造标准对行业高质量发展的支撑作用。

《指南》提出,到2027年,初步建立化工行业智能制造标准体系,累计制修订30项以上化工行业智能制造标准,基本覆盖化工行业基础共性与装备、工厂、企业、园区、供应链等各方面。加快安全生产、工程数字化交付、绿色低碳等关键应用场景标准制修订,积极推动化工行业与新一代信息技术融合发展,注重企业实际需求与应用,助力化工行业高质量发展。

根据《指南》,化工行业智能制造标准体系包括基础共性、赋能支撑、行业场景、智慧化工园区、细分行业应用标准五大类,《指南》分别明确了每类标准的具体建设内容。

其中,基础共性标准是标准体系结构的基础,为其他部分提供基础保障与共性技术,包括通用、安全、可靠性、检测、评价、人员能力6部分内容。赋能支

撑标准主要用于规范化工行业可燃、有毒、腐蚀环境下的装备、技术、网络、数据及模型，为行业场景标准的建设提供赋能支撑，包括智能装备、赋能技术、工业网络、数据及模型 4 部分内容。行业场景标准从车间、工厂、企业等层级制定智能制造场景应用标准，为细分行业应用标准提供支撑，具体包括生产控制、生产管理、计划调度、采购管理、仓储物流、质量管理、设备管理、安全环保、能源管理、建设运维、产品研发、销售管理、供应链管理等标准。智慧化工园区标准包括基础建设、专项管理两部分内容，助力提升园区管理科学化水平，实现化工园区智慧化管理。细分行业应用标准是按照化工 7 个子行业（包括煤化工，基础化学原料制造，肥料制造，涂料、油墨、颜料及类似产品制造，合成材料制造，专用化学品制造，橡胶制造），将前 4 类标准进一步细化、落地。

据悉，工业和信息化部将充分调动相关企业、行业协会、标准化技术委员会和标准化机构等产学研用各方力量，积极参与标准的研究与制定。通过政策扶持、产业引导，加大对化工行业智能制造标准体系的支持力度，促进标准试点示范和体系推广应用。（来源：中国石化联合会网站）

## 市场信息

### 电石、PVC、VCM/EDC、烧碱近期市场情况

#### ► 电石

2024 年上半年，在原料兰炭价格下行，底部支撑下移，电石供应量稳中增加，下游存在集中检修等影响下，电石价格重心下移。下半年供需博弈仍会继续，供需均有增加预期，预计市场先触底后逐步好转，年末或迎来价格相对较高水平。

2024 年上半年电石市场整体呈现震荡中价格重心下滑态势，其走势与我们在《2023-2024 中国电石市场年度报告》中预测的趋势基本一致，但价格

重心与预测值比有进一步下移，主要因 2024 年上半年电石原料重心下移，且主力下游 PVC 持续表现偏差，PVC 检修时长也高于预期，叠加电石供应量进一步增加，使得价格底部低于预期。2024 年上半年（截至 2024 年 6 月 30 日）乌海地区给贸易商出货的电石主流出厂均价在 2753.58 元/吨，较 2023 年上半年均价下跌 9.66%，较 2023 年下半年均价下跌 4.96%。截至 6 月 30 日乌海地区电石出厂价在 2615 元/吨，较 2024 年年初价格下跌 12.83%。

2024 年上半年电石市场呈现震荡下滑态势，电石价格在 1 月初仅短暂触及 3000 元/吨后便进入了一路震荡下滑状态，出厂价上半年的最低点出现在 4 月下旬的 2550 元/吨，较年初的最高点下滑 450 元/吨。2024 年上半年电石市场一路震荡下滑的同时，经历了较为频繁的价格涨跌，基本与电石开工的变化、下游 PVC 的集中检修，以及原料兰炭价格的波动有关。

上半年年内具体波动情况看：1-2 月下旬，电石价格连续下调 300 元/吨至出厂价 2700 元/吨，主要因春节假期及降雪天气影响运输，导致电石企业出货不畅，纷纷降价促销促成交，随后维持相对稳定；

2 月底-3 月下旬，电石价格连续上调 200 元/吨至出厂价 2900 元/吨，主要因内蒙古地区电力供应不稳、部分企业存在检修以及临时生产不稳、临时负荷下降等情况，导致电石供应量下降，货源偏紧带动价格上行，但兰炭价格持续下调制约了价格上涨幅度；

3 月底-4 月下旬，价格连续下调 350 元/吨至上半年最低点出厂价 2550 元/吨，主要因电石开工持续提升，产量明显增加，但下游 PVC 开始出现检修，市场货源过剩，叠加原料兰炭价格下行至年内最低位，综合导致电石价格降至上半年最低水平；

4 月底至 6 月底，价格先涨后降再小涨后再度下滑，维持震荡状态，出厂价在 2600-2800 元/吨之间波动，价格下滑主要受制于 PVC 的集中检修，价格上涨则主要是电石开工下滑与 PVC 暂未集中检修之间的错配期。

影响商品的主要因素包括宏观环境和商品自身基本面，对电石而言，2024年上半年价格波动的影响更多仍是来源于基本面，2023年4季度以来的电石炉陆续投产以及在产开工阶段性的提升使得供应高于去年同期，主力下游行业的集中检修使得需求出现阶段性下降，叠加原料兰炭等价格的下移，综合带来了电石阶段性的涨跌以及价格重心的连续下滑。

## ►PVC

近期，国内PVC市场整体表现较为低迷。7月初因装置集中检修出现了小幅上涨，但多数时间市场呈缓慢下行走势。其市场特点及影响因素概括分析如下：

1、国内PVC装置的开工负荷总体保持稳定。7月初，西北部分PVC装置轮修，但与上月集中检修相比，涉及的产能和持续时间均有减少，加上前期厂家库存较为充足，因此对市场供需关系的影响有限。检修陆续结束后，生产企业为降低库存压力加快出货，导致中旬以来市场成交重心不断下行。

2、下游需求淡季仍在延续。本月因高温叠加长江流域、珠江部分流域的汛情影响，导致下游塑料加工厂停工较多，在产企业完成预定订单后也维持在较低负荷，国内PVC下游整体需求不足。

3、原料电石先跌后涨，乙烯市场保持稳定。近期西北电石出厂价格受当地PVC装置开工变化的影响波动较为频繁，而华北、华中等消费地因前期储备的电石库存较为充足，市场波动有限。东北亚乙烯价格在近期基本保持稳定，受国内乙烯法PVC企业集中检修的影响，沿海主港乙烯需求略有减少。

4、外贸出口不确定性增大。近期，国际海运费用持续回落，但国内企业新接外贸订单仍有限。特别是BIS认证截止日期临近，部分出口企业和贸易商为避免出现无法清关的情况，暂缓向印度发运。

### 未来PVC市场主要影响因素：

- 1、后期国内PVC装置检修计划较少，市场货源供应量将维持在较高水平；
- 2、高温天气持续，汛情影响加大，短时间内国内PVC下游加工企业开工难有较大改观；

- 3、印度 BIS 认证是否延期将直接影响未来我国 PVC 纯粉对印度的出口；
- 4、PVC 期货市场的影响仍将持续。

## PVC 进出口情况

近期，随着美国部分 PVC 装置恢复开工，当地市场货源供应增加，同时海外下游客户采购积极性减弱，美国出口市场表现平淡。西北欧地区部分 PVC 厂家处于检修状态，市场货源减少，但由于海外需求相对疲软，PVC 出口行情略有下调。随着雨季的到来，东南亚地区下游需求呈现季节性走弱，PVC 市场小幅波动。我国国内 PVC 出口市场呈现下行走势。随着印度等地进入季风季节，海外下游需求减弱，再加上前期库存充足以及 BIS 认证影响，我国 PVC 出口市场成交平淡。具体来看，西北和华北地区电石法 PVC 出口报价以下调为主，商谈气氛一般。西南地区 PVC 出口市场表现一般，新增订单数量有限。华北和华东地区乙烯法 PVC 出口报价下降，海外下游客户多持谨慎观望态度，签单数量也呈环比下降趋势。

进口方面，中国台湾台塑 7 月 PVC 报价中 CFR 中国和 CIF 印度均呈现一定上调，目前 8 月报盘尚未公布。

### ► VCM/EDC

近期，美国地区 EDC 出口市场暂无明显波动。欧洲地区装置开工正常，海外下游需求无明显改善，EDC 市场相对平稳。东南亚及远东地区下游客户询盘较少，EDC 市场成交氛围平淡。我国国内华东地区 EDC 厂家开工正常，但受到高温天气影响，下游溶剂市场需求平淡，市场成交数量减少。

近期，美国 VCM 出口市场略有上调，西北欧 VCM 出口市场延续前期平淡走势。受区域内部分装置检修的影响，东南亚及远东地区 VCM 市场货源减少，下游需求尚好，市场成交氛围相对活跃。我国国内华东地区 VCM 装置开工正常。8 月部分装置即将进入检修，下游厂商计划增加采购，带动当地 VCM 市场上行。

### ► 烧碱

液碱：近期，国内液碱市场以稳为主，部分烧碱企业依据自身库存情况小幅调整液碱出厂报价，目前全国 32%液碱均价较上月同期基本持平。生产方面，国

内液碱装置生产基本正常，开工负荷处于相对高位，个别安排停车检修及检修结束恢复生产的烧碱企业均有存在，局部地区液碱产量小幅波动，国内液碱市场整体货源供应充足。下游方面，下游氧化铝行业生产基本稳定，个别企业开工负荷上调，7月河南和山西地区氧化铝企业采购液碱订单价格上涨，近期山东地区氧化铝企业采购液碱订单价格连续两次上调，对当地及周边地区液碱市场形成一定利好支撑。下游印染和造纸等行业进入传统需求淡季，装置开工负荷小幅下调，对液碱需求有所下降，从一定程度利空国内液碱市场走势。外贸方面，随着外盘需求持续提升，国内企业液碱出口量有所增加，对当地内贸市场形成一定利好支撑。

片碱：近期，国内片碱市场持稳运行，目前99%片碱全国均价较上月同期无明显波动。本月西北和华北地区部分烧碱企业的片碱装置安排停车检修，局部地区出现短期片碱产量下降现象，但大多企业存在一定量库存，国内片碱市场货源整体供应充足。

#### **国内烧碱后市的主要影响因素：**

- 1、安排停车检修和恢复生产的烧碱企业均有存在；
- 2、八月份，部分下游行业仍处于传统需求淡季；
- 3、原料价格处于相对高位，烧碱企业生产成本压力较大。

#### **烧碱出口情况**

近期，我国液碱出口市场表现尚可。华北地区液碱出口报盘无明显调整，成交情况一般；华东地区部分企业小幅上调出口报盘，询盘情况有所增加，企业有一定签单达成。我国固碱出口市场依旧未有明显改观，实际签单数量有限。据部分地区出口企业表示，当前固碱出口签单大多以散单或小单居多，未来受国际海运费可能回落的影响，成交有待进一步观察；同时，印度、孟加拉以及中东等地的低价固碱货源仍对我国固碱出口市场产生了一定影响。

# 突出活动亮点 促进安全发展

## ——内蒙古白雁湖化工股份有限公司 2024 年安全生产月活动侧记

今年 6 月是全国第 23 个“安全生产月”，为认真贯彻落实习近平总书记关于安全生产重要论述，扎实推进全国安全生产治本攻坚三年行动计划任务，根据国务院安委办及自治区、市、旗关于“安全生产月”工作总体安排和相关要求，并结合我公司生产实际，详细制定了安全生产月活动方案，在全公司范围内宣传和开展“安全生产月”活动。



公司一直坚持把安全生产工作放在首要位置来抓，以“安全为了生产、生产必须安全”的管理思路从严、从实、从细全面加强安全生产各项工作。始终坚持

“安全生产、科学发展”的发展理念，多年来无重大生产安全和死亡事故的发生，今年六月份安全生产月期间，认真开展安全生产宣传教育培训活动，切实提高员工安全生产和风险防控意识，不断加强安全生产组织管理和责任意识，构建完善的应急管理体系和工作机制，极大地提高了公司安全生产整体管理水平和应对安全生产事故的现场处置、抢险救援能力。

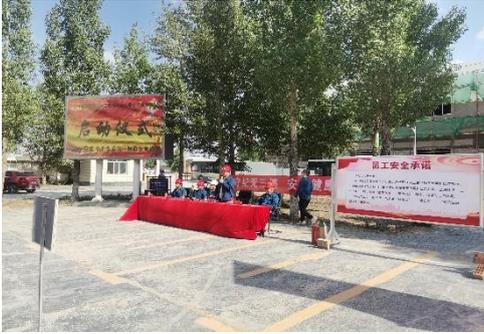
### 一、活动组织协调情况

#### （一）加强领导，健全组织

为了加强对“安全生产月”活动的组织领导，公司专门成立“安全生产月”

活动领导小组，总经理张人杰任组长，分管生产副总经理靳军担任副组长，各分厂厂长、副厂长及各行政部门主要负责人为成员。下设活动小组办公室，负责组

织公司“安全生产月”活动方案的组织实施及指导、检查和考核工作。各级机构的建立为公司“安全生产月”活动的顺利开展提供了有力的组织保障。



## （二）精心筹划，全面部署

为了进一步夯实公司安全管理基础，增强全体员工安全生产意识，营造公司良好的安全生产氛围，提高全体员工避险和应急处置能力，保持公司安全生产态势持续、稳定好转，根据公司生产实际情况，公司安委会从5月初就开始精心策划了多项重点、亮点活动，后经安委会多次开会讨论，于6月1日制定下发了《2024年“安全生产月”活动方案》，对各分厂、车间、班组活动的开展提出了相关要求，并以举办启动仪式和召开安全生产专题会议等方式进行了动员和部署。



## 二、重点及亮点活动开展情况

公司制定“安全生产月活动”内容突出以“人人讲安全、个个会应急—畅通生命通道”主题思想，以“强化安全发展观念、提升员工安全素质”为主题；以加强全员安全教育、落实安全生产责任、提升安全管理水平、强化制度规范执行、提高应急避险能力为重点，在活动内容和形式上力求创新、贴近生产、符合实际和注重实效，特别是注重因员工文化差异和接受能力不同导致的排

斥、被动参与转变为主动接受和积极参与。活动内容紧紧围绕突出“一重点、两亮点”，全面开展了安全生产月各项活动。

### （一）“一重点”开展全员安全教育培训

安全生产月组织开展了为期8天全员安全教育培训，培训时长达13个学时。在培训过程中注重员工的培训需求和培训效果评定，尽可能做到因材施教、因人施教。培训紧紧围绕国家安全生产法律法规及我公司的安全生产规章制度、特殊作业许可、消防与应急、事故案例等进行培训，通过培训着力提升全员安全生产意思和安全生产应知应会能力。在培训中通过有奖知识问答等形式，营造员工参与培训和学习积极能动性，提高培训效果。



### （二）“亮点一”：开展生产事故现场应急演练，全面提高员工应对突发性事故的现场处置和应急救援能力

分厂及各车间根据生产工艺特点及危险有害因素辨识，并结合公司应急预案组织开展了灼烫事故、煤气中毒、触电、机械伤害、火灾、受限空间等事故应急救援演练，通过演练一是磨合了机制、锻炼了队伍；二是掌握了应急器材快速正确使用和应急避险、自救互救能力；三是进一步完善演练方案。

我公司举办了“综合应急演练”，在演练时我们坚持“以人为本，先人后物、快速机动、一切行动听指挥”的准则，强调各演练员工的职责和任务，并对演练效果和不足进行了评估，对演练过程中出现的新情况、新问题及时对《公司生产安全事故应急预案》进



行了修订和完善。

### （三）“亮点二”：开展安全生产知识竞赛

以宣传和倡导全国安全生产月“人人讲安全、个个会应急、畅通生命通道”的活动主题为目标，开展安全生产知识竞赛活动，活动主要针对车间一线员工和管理人员，通过开展安全生产知识竞赛，掌握安全生产知识，提升安全管理水平，



增强安全生产意识和自我防范能力，争做遵守安全生产的宣传者和践行者。活动赢得了好评，取得了良好效果，公司为优秀参赛小组颁发了奖品。

### 三、收到的成效

通过安全活动的开展，在公司上下收到了良好的效果，提升了全体员工的安全意识和安全责任心，安全生产事关员工生命安全和企业健康发展。“安全无小事、责任大于天”时刻牢记安全的思想意识已经逐渐成为广大员工的普遍共识，各级管理人员在开展工作中考虑安全问题的意识显著增强，各项安全措施得到进一步落实。

盛夏六月，万物繁茂，生命如同鲜花般的美丽！我们的企业，也如同这火热的季节一样，蒸蒸日上、兴旺发达！轰轰烈烈的“安全生产月”活动已圆满结束。但对我们企业来说，它远远没有终结，安全就是生命，安全就是效益，安全就是一切工作的重中之重。公司今后将继续坚持“安全生产、科学发展”这一发展理念，全力抓好安全生产管理工作，把安全活动的形式、内容、时间进一步拓展、拓宽，确保公司安全生产工作持续、稳定运行，为公司长远、健康发展提供更加坚实的安全保障。

# 四川岷江电化有限公司节能降碳典型案例

岷江电化 罗豪

## 一、企业简介

四川岷江电化有限公司成立于 2005 年，是一家专业从事电石生产的企业，电石生产设计产能 30 万吨/年，曾荣获中国石油和化学工业联合会颁发的“2022 年度能效领跑者标杆企业（电石）”称号，现任中国电石工业协会理事单位，公司多次参与行业相关国家标准、团体标准编写工作。

## 二、节能降耗举措

2022 年公司单位产品综合能耗 818kgce/t，单位产品电炉电耗 3105kw.h/t，属于电石行业能效领先水平。2023 年我公司单位产品综合能耗 816.8kgce/t，单位产品电炉电耗 3066kw.h/t；单位产品电炉电耗明显下降，单位产品综合能耗也逐年降低。主要节能做法如下：

1、开展工艺技术改造。2022 年开始公司逐步探索使用小粒度兰炭替代原有中料粒度兰炭组织生产，并合理调节工艺过程控制参数，成功实现由小粒度兰炭替代中料粒度兰炭生产。2023 年电炉冶炼电单耗 3066kw.h/t，相比 2022 年下降 39kw.h/t，年节约用电量 1000 余万 kw.h，折合标准煤 1200tce。

2、加强余热回收利用。2022 年底我公司新采购一台立式干燥器替代原有立式干燥器，实现石灰窑高温废气 100%利用。基本实现碳材干燥采用石灰窑高温废气烘干，减少烘干时煤粉使用量，年可节约标准煤 5000tce。

3、加快推进用能设备更新换代。从 2020 年开始我公司逐步采购高效率用能

设备，替代原有低效率、高耗能淘汰落后设备，截止 2023 年底我公司完成高耗能落后机电设备淘汰更换工作，同时我公司规划于 2026 年年底完成能效等级低于 3 级能效用能设备升级替代工作。

4、采购绿色电力替代传统火电部分，减少传统能源使用。2023 年我公司通过各种渠道采购 70 余万度省外绿色电力替代省内火电配额，减少电力使用二氧化碳排放 600 余吨。2023 年我公司清洁能源电力使用比例高达 84%，极大程度上减少电力使用给环境带来的影响。

### 三、发展规划

1、开展节能技术改造，不断降低公司单位产品能耗。2024 年公司投资 5000 余万元开展石灰窑综合节能技术改造，此项目实施后预计电石单位产品冶炼电单耗将降低 40kw. h/t, 实现年节约用电量 1000 余万 kw. h, 折合标准煤 1200 余 tce。

2、加快推进绿色能源替代传统能源工作。公司将探索光伏设备使用，利用可再生能源替代部分传统电力。

### 四、发展愿景

四川岷江电化有限公司坚持走绿色低碳发展道路，加大新设备、新技术的引进，不断开展各项节能技术改造，在行业协会的大力指导下，严格彻落实国家节能减排方针政策，推进绿色低碳发展和转型升级，为电石行业更加高质量发展持续赋能。

## 行业资讯

### 中泰集团上半年重大工程项目稳步推进

7 月 8 日，中泰集团召开上半年建设项目工作情况汇报会，总结上半年工程

建设项目推进情况，安排部署下半年工程建设工作。会上，工程部就集团工程建设项目概况、投资计划完成情况、重点工作开展情况、下半年工作计划等进行汇报，中泰新材料、美克化工、圣雄能源等所属公司相关负责人结合企业实际，围绕项目建设进度、生产准备、设备安装情况、安全管理、质量管控、信息化建设、人员配置及存在问题等逐一汇报。

会议指出，工程管理各项制度实现从无到有，要继续以制度为抓手，加大宣贯力度，从园区到现场、从一线员工到管理人员要做到心中有数、步调一致，使制度真正落地见效。会议要求，一是要提高站位，科学统筹管理各个项目，完善项目分类施策，做到统一管理与差异管理共存，保障项目有序推进。二是要强化目标管理，细化项目进度，逐一推动落实，抓好时间节点提醒、进度倒排。尤其针对历史遗留问题，要明确职责分工，加强联动，主动配合，形成全链条管理。三是要加大信息化投入力度，提升信息化管理水平，用信息化赋能工程项目建设和制度流程履行。四是要做好质量管理与现场管理，严格落实操作规程，精准识别安全风险，从源头把好安全关、把好质量关。五是要把握政策机遇，坚定不移持续推进光伏、风电等新能源项目建设，推动新能源高质量发展。

## **上半年全国安全生产举报量同比增长超五成**

对应急管理、安全生产领域进行深度报道。传达国家关于应急管理和安全生产工作方针政策及决策部署，关注应急管理、安全生产及防灾减灾救灾等热点问题，反映基层真实情况，探讨相关领域理论实践，交流国内外经验，推广先进典型和新技术、新装备。

2024年上半年，各地按照国务院安委会有关部署，深入推进安全生产举报工作，举报量同比增长50%以上，对推动防范化解重大安全风险的作用日益突显。

据介绍，上半年全国安全生产举报工作呈现出三大特点：**一是安全生产举报受理量大幅增长。**上半年全国共受理安全生产举报22.6万件，同比增长7.6万件、上升50.5%，其中受理安全生产举报量超过1万件的省份有7个，依次为山东、四川、湖南、安徽、江苏、广西、广东。从受理安全生产举报类别看，受理生产安全事故举报0.24万件，占比1.1%，同比增长164件、上升7.4%；受理安全生产隐患举报17.07万件，占比75.5%，同比增长5.4万件、上升46.2%；受理非法违法行为举报5.29万件，占比23.4%，同比增长2.2万件、上升69.6%。**二是安全生产举报奖励金额稳步上升。**上半年全国共发放举报奖励2481.6万元，同比增长487.5万元、上升24.5%，其中发放举报奖励超过100万元的省份有10个，依次为湖南、山东、贵州、广东、云南、江西、重庆、四川、广西、河南。从发放举报奖励类别看，发放生产安全事故举报奖励193.6万元，占比7.8%；发放安全生产隐患举报奖励1345.8万元，占比54.2%；发放非法违法行为举报奖励942.2万元，占比38.0%。**三是安全生产举报作用发挥更加明显。**上半年全国查实举报12.9万件，同比上升59.5%，查实率为57.5%，同比增加5.5个百分点。大量安全生产非法违法行为和事故隐患通过群众举报得以及时查处，举报作用发挥更加明显。另外，各地通过应急管理部安全生产举报系统及时接收查处涉及安全突出问题的举报：涉特种作业举报，共受理1385件，查实并处理464件；涉电动自行车举报，共受理1546件，查实并处理499件；涉燃气

举报，共受理 333 件，查实并处理 321 件；涉烟花爆竹举报，共受理 1628 件，查实并处理 736 件；涉火灾隐患举报，共受理 2378 件，查实并处理 1145 件。来源：应急管理部

## **看君正乌达化工如何多措并举将本质化安全“盘”到底**

在岗一分钟，安全六十秒，创造安全、良好的生产操作环境是安全管理的首要目标。今年以来，乌达化工多措并举，不断提升本质化安全水平。

### **防晃电改造保障生产系统安稳运行**

供电系统稳定、正常运行是保证安全生产的前提。如果发生失电、晃电等导致运行设备非正常停机，轻则引起生产系统停车，重则引起生产安全事故。

近两年，乌达区域用电负荷大幅增加，电压波动次数也随之增加。2024 年初，乌达化工针对全厂重点设备制定了防晃电改造方案。6 月份，在前期充分准备的基础上，对重点用电设备控制回路增加智能自适应保持型防晃电装置，发生波动时可有效预防正常运行设备不跳停，保障生产系统平稳安全运行。

### **下料溜槽改造解决电石渣扬尘及漏料治理难题**

由于输送至水泥分厂烘干利用的干法乙炔电石渣为粉状物料，含水量低，造成入电石渣大皮带溜槽扬尘及漏料治理困难，员工巡检过程中视线受阻，增加了粉尘伤害风险、加大了作业劳动强度，而且极易发生机械伤害事故。

6 月，乌达化工针对上述风险，开展了干法电石渣大皮带溜槽改造工作。通过多点转折不仅改变了下料方向，同时降低了物料流速，大幅度改善了激荡起尘和下料落差较大引发的电石渣喷溅问题，同时改变收尘口位置精准收尘，提高了收尘效率。

今后，乌达化工将继续努力从源头上控制风险，消除事故隐患，持续挖掘能够实现本质安全的举措，将本质安全“盘”到底。

---

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：[ccia07@126.com](mailto:ccia07@126.com)[ccia03@126.com](mailto:ccia03@126.com)