
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料 注意保密 未经许可不得公开引用)



电石内参

第 29 期 (总 44 期)

中国电石工业协会信息部主办

(2024 年 7 月 15 日)

要 目

【政策动态】

关于征集推进新型工业化暨全国减轻企业负担和促进中小企业发展综合督查问题线索的公告

【市场信息】

现货出厂周内上调明显，市场低端价格减少

【学习园地】

金泰化学神木电石节能降碳典型案例

新疆天业天能化工强力推进党建与中心工作深度融合

【行业资讯】

国内首个算力互联公共平台发布

中国电石工业协会组织职工开展党纪学习教育活动

可克达拉银皓化工第一锅电石顺利产出

宁夏天宝炭素有限公司

企业简介 Company profile

联系方式 contact information

谢总 18995242888
司麒麟 18295020666

宁夏天宝炭素有限公司于1999年注册成立，2011年由控股股东自主经营。目前企业注册资本4001.80万元，占地面积40000.00平方米，设计年产能20万吨，实际年度营业收入3亿元，是西北地区具有影响力的中型炭素专业生产厂家之一。公司位于宁夏石嘴山市大武口区长胜办事处煤炭中路62—1号，交通便利畅通，产品可经石嘴山货运站，包兰、京藏高速，109、110国道发往全国各地。

天宝炭素是集研发、生产、销售、售后服务为一体的中型节能自焙电极（电极糊）产品生产企业。获得宁夏回族自治区科技厅授予“科技小巨人企业”“科技型中小企业”等荣誉称号。其产品可供电石、镍系、硅系、锰系、铬系等矿热电炉使用。目前最大供81000KVA、63000KVA超大型矿热电炉使用，产品销往内蒙古、甘肃、青海、陕西、山西、宁夏等地，与内蒙古君正、鄂尔多斯电力冶金集团、中国石化长城能源化工（宁夏）有限公司、东方希望中联华有限公司、内蒙古宜化化工有限公司等大型企业合作多年合作关系并受到使用客户的高度评价。

公司简介
Company Introduction

天宝炭素有限公司（以下简称“天宝”）成立于1999年，由控股股东自主经营。目前企业注册资本4001.80万元，占地面积40000.00平方米，设计年产能20万吨，实际年度营业收入3亿元，是西北地区具有影响力的中型炭素专业生产厂家之一。公司位于宁夏石嘴山市大武口区长胜办事处煤炭中路62—1号，交通便利畅通，产品可经石嘴山货运站，包兰、京藏高速，109、110国道发往全国各地。

天宝炭素是集研发、生产、销售、售后服务为一体的中型节能自焙电极（电极糊）产品生产企业。获得宁夏回族自治区科技厅授予“科技小巨人企业”“科技型中小企业”等荣誉称号。其产品可供电石、镍系、硅系、锰系、铬系等矿热电炉使用。目前最大供81000KVA、63000KVA超大型矿热电炉使用，产品销往内蒙古、甘肃、青海、陕西、山西、宁夏等地，与内蒙古君正、鄂尔多斯电力冶金集团、中国石化长城能源化工（宁夏）有限公司、东方希望中联华有限公司、内蒙古宜化化工有限公司等大型企业合作多年合作关系并受到使用客户的高度评价。

公司简介/Company Introduction

天宝炭素有限公司（以下简称“天宝”）成立于1999年，由控股股东自主经营。目前企业注册资本4001.80万元，占地面积40000.00平方米，设计年产能20万吨，实际年度营业收入3亿元，是西北地区具有影响力的中型炭素专业生产厂家之一。公司位于宁夏石嘴山市大武口区长胜办事处煤炭中路62—1号，交通便利畅通，产品可经石嘴山货运站，包兰、京藏高速，109、110国道发往全国各地。

天宝炭素是集研发、生产、销售、售后服务为一体的中型节能自焙电极（电极糊）产品生产企业。获得宁夏回族自治区科技厅授予“科技小巨人企业”“科技型中小企业”等荣誉称号。其产品可供电石、镍系、硅系、锰系、铬系等矿热电炉使用。目前最大供81000KVA、63000KVA超大型矿热电炉使用，产品销往内蒙古、甘肃、青海、陕西、山西、宁夏等地，与内蒙古君正、鄂尔多斯电力冶金集团、中国石化长城能源化工（宁夏）有限公司、东方希望中联华有限公司、内蒙古宜化化工有限公司等大型企业合作多年合作关系并受到使用客户的高度评价。

社会责任
Social Responsibility

环境保护
Environmental Protection

绿色生产
Green Production

环保生产
Environmentally Sound Manufacturing

公司不断加强产品质量的研发创新，成立了企业研发中心，建立了以行业资深专家带头的专业研究队伍，重视技术创新，为创新团队提供良好的支撑条件，持续实施科技创新并且将创新技术产业化，促进研发成果落地，不断提升产业核心竞争力，促进行业领先的科学技术成果的转化和应用推广。同时不断进行生产设备的技术升级改造，为研发提供基础保障，目前具备原料加工质量控制系统、全自动密闭式配料系统和完善齐全的产品质量参数的分析化验设备。公司产品选用优质的原材料，不断提高配方的先进性和适应性，确保使企业产品在同行业中具有低灰份、低电阻率、低含硫量优良的导电性、突出的机械强度以及优异的抗热震性、抗氧化性等一系列优质特性。公司获国家质量管理体系认证并申请了相关专利，同时也得到客户多年使用过程的验证。

“以质量求生存、以研发增效益、以销售为主导、以市场为依托”的销售理念，是本公司多年来赖以生存发展的重要指导方针，也是销售管理措施的具体实施方向。公司设备先进，工艺合理，检测齐全。拥有一流的研究生科研队伍，专业成熟的销售团队，完善的售后服务体系。始终奉行“质量第一、信誉第一、诚信为本”的宗旨，竭诚为国内外新老客户服务，互惠互利，携手共进，共谋辉煌。

公司产品质量稳定，品种齐全，各项指标优于国家标准，同国内30多家冶金、化工、有色炭素行业的企业保持着稳定的合作，公司信誉和产品质量得到各客户的高度评价，产品质量合格率百分之百，合同履约率百分之百，用户满意率达到百分之百。多次被宁夏回族自治区、石嘴山市、大武口区评为“诚信纳税”先进单位、“爱心助残”先进企业、守合同重信用单位等；并与多家产业集团发展成“优秀战略合作伙伴”。

企业逐年发展为宁夏炭素行业初具规模的骨干企业，取得了良好的经济效益和社会效益，公司先后成立了非公经济企业基层党组织和科学技术协会、科学技术研发部等组织，完善安全生产标准化管理体系和各项规章制度，建立健全的行业操作控制规程，使安全生产管理迈上了新台阶，同时加大了环保和安全设备的投入，树立了企业良好形象，赢得了地方政府和广大客户的赞誉。

热忱地欢迎同行业和热爱支持炭素行业的友好人士共谋企业发展辉煌！

环保检测设备
Environmental Protection Equipment

环保检测设备
Environmental Protection Equipment

环保检测设备
Environmental Protection Equipment

环保检测设备
Environmental Protection Equipment

低耗王 找北方

成安县北方炭素有限公司

刘经理

13932011015

碳棒



第十五届全国电石工业健康发展大会暨中国电石工业协会成立三十周年纪念活动

2023年3月28日



天行健君子以自强不息 地势坤君子以厚德载物



中国制造 走向世界

政策动态

关于征集推进新型工业化暨全国减轻企业负担和促进中小企业发展综合督查问题线索的公告

为贯彻落实党中央、国务院关于推进新型工业化、减轻企业负担和促进中小企业发展的决策部署，近期，工业和信息化部将会同相关部门开展推进新型工业化暨全国减轻企业负担和促进中小企业发展综合督查。

为提高督查工作的针对性和时效性，督查组从即日起至7月26日，面向社会征集落实党中央、国务院关于推进新型工业化、减轻企业负担和促进中小企业发展等方面决策部署不到位，以及存在涉企乱收费、乱罚款、乱摊派、执法检查不规范、违约拖欠账款等侵害企业合法权益的问题线索。企业和群众如有掌握上述情况的，可以发送邮件至督查组邮箱(lianzhipeng@miit.gov.cn)进行反映；如涉及机关、事业单位、大型企业拖欠中小企业账款的问题线索，可登录工业和信息化部“违约拖欠中小企业款项登记（投诉）平台”

(<https://sme-dj.miit.gov.cn/#/>)进行登记。反映事项要坚持实事求是原则，须有真凭实据，不得借机诽谤和诬告，鼓励实名反映。

对各方反映的具体问题，督查组将切实做好线索核查，并以务实作风和实际行动督促有关方面抓好整改落实，及时回应社会关切。

感谢对推进新型工业化、减轻企业负担和促进中小企业发展工作的关心和支持！

督查重点

一、推进新型工业化

重点督查保持制造业比重基本稳定情况、提升产业链供应链韧性和安全水平情况、推动工业领域设备更新和技术改造情况、建设先进制造业集群和推动园区功能提升情况、完善工作推进机制情况等。

二、减轻企业负担

重点督查结构性减税降费政策执行情况，完善交通物流、水电气暖、金融、中介服务等涉企收费清单制度及严格执行涉企行政法规制度落实情况，企业投诉问题线索核查办理及整改情况，依法依规开展企业监管执法和健全完善帮扶企业工作体系工作情况等。

三、促进中小企业发展

重点督查促进中小企业发展政策落实情况、支持中小企业专精特新发展情况、建立健全中小企业服务体系情况、缓解中小企业融资难融资贵情况、清理拖欠中小企业账款情况等。来源：工业和信息化部规划司

市场信息

现货出厂周内上调明显，市场低端价格减少

上周国内电石市场价格主产区上调明显，调涨幅度集中在 40-125 元/吨，尤其前期价格较低的地区周内上调幅度较大。下游接收价格多数未见明显的调整，甚至西南地区价格小幅补跌。下游接受价格的调整相对滞后。周内电石价格上调的主要原因在于，一方面电石企业目前亏损明显，生产压力较大，价格存在挺价上涨的需求，另一方面电石企业开工负荷下行，电石供应有所减少，并且电石开工一直处于低位。最后周内企业出货顺畅，库存消耗加快。因此周内电石市场主产区调涨。截止 7 月 11 日电石出厂价格：乌

海地区 2590 元/吨，乌盟地区 2755 元/吨，宁夏地区 2625 元/吨。电石接收价格：河北地区接货价格在 2990 元/吨，河南地区接货价格在 2900 元/吨，湖北地区接货价格在 2900 元/吨，山东地区接货价格在 2980-3080 元/吨，东北地区接货价格在 3090-3130 元/吨，四川地区川内价格在 3050 元/吨，山西地区自提价格在 2580-2600 元/吨，陕西地区外购府谷/内蒙电石到厂执行 2700-2760 元/吨。

首先成本端口兰炭陕西地区价格周内小幅下行，使得电石生产压力小幅缓解。但综合来看电石单品亏损仍旧较大，周内高达-300 至-350 元/吨，电石企业的亏损加速了电石企业开工负荷的下调。周内低价减少后，反而电石企业出货节奏加快，加之前期低位价格下贸易商拿货相对积极。随着时间推移，下游部分企业检修结束，对电石需求有所增加。由供应和需求决定的电石市场变化相对明显和单一。目前电石行情的变化来自于政策端口以及消息端口的影响较小，因此短期之内电石市场在上调后的市场中或进入观望稳定的态势。

学习园地

金泰化学神木电石节能降碳典型案例

郭雨红

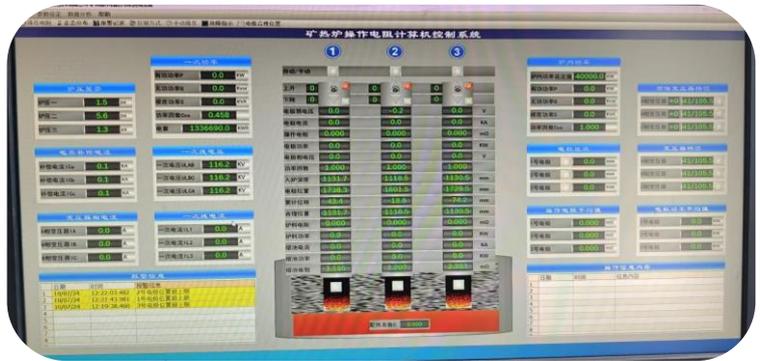
神木市电石集团能源发展有限责任公司(简称“神木电石”)拥有年产 40 万吨电石、60 万吨兰炭、40 万吨白灰、135MW 自备机组生产能力，2023 年生产电石 33.01 万吨，单位产品能耗 818.9 吨标准煤/吨，能效水平达到行业领先水平。主要做法有：



一、精准控炉促进产能释放。

实行标准化操作代替经验主义，严格按照自编《电石生产标准手册》、《电石生产标准化手册》、《电石塌料控制办法》等 13 项操作标准，施行“一炉一策”精准控炉方针，

持续做好“一高两合适”（高炉温、合适配比、合适质量）实时调控，建立全面系统的工艺指标数据与行业和历史最优对比与考核机制，各类关键消耗指标逐步降低，整体电石产量同比提升了 20%，2023 年完成电石产量 33.01 万吨，达到历史最高水平。



二、自主研发电石炉自动

控炉技术。通过自主研发电石炉自动化控炉系统，采用基本

电路分析、矢量计算出各种参数：电极电流、电极操作电阻、电极功率、炉料功率、熔池功率等，再运用功率圆图确定电效率和热效率较优的阻值范围，依据阻值范围自动调整电极位置和变压器档位，实现电石炉最优运行，工艺电耗降低 50kWh/t，减少用电量 6000 万/年，节约标煤 7374 吨/年。

三、全厂循环水泵节能改造项目。

通过更换定制型高效节能泵，管路阻力优化等先进技术措施，最大限度提高经济效益，项目投运后节电率达 36.64%，实现节电量 575





万 kWh/年，节约标煤约 707 吨/年。

四、应用无机废水处理技术。

对全厂的无机废水进行集中收集处理，通过“综合化工分离+生化

技术”技术，实现有机废水循环利用，有效解决了行业发展难题，且成本费用较低，每吨废水处理成本 2.5 元，节水量达到 49.5 万吨，实现废水零排放。

五、装置粉体全密闭输送。

全系统共计 90 台气力输送仓泵及配套工艺管线，输送介质包括



电石净化灰、电石散点灰、电石除尘、烘干除尘灰等，实现了全公司粉末收集→粉末输送→粉末二次利用→粉末集中处理的全自动化，真正实现粉尘收集转运不落地，节约标煤约 6000 吨/年。

六、110KV 系统节能升级改造项目。

在原 110KV 系统基础上增设 4 套动态无功补偿装置，大幅提升用电能效，投运后系统功率因数保持至 0.90 以上，实现节约标煤约 2.67 吨/年。



七、135MW 机组综合节能升级改造项目。

实施以汽轮机升级改造为主，同时尖峰冷却装置改造、高压电机变频节能改造、锅炉烟道升级改造和发变组保护升级改造。实施后可机组平均机组负压提高-8.8kpa，均负荷提升

5MW，厂用电率降低 3.0%，给水温度由 224℃提高至 236℃，干煤泥掺烧量由 60%再提升至 70%，机组供电煤耗下降约 20gce/kWh 左右，节约标煤 1.72 万吨/年。



八、打造智慧能源管理平台。建

设能源生产管理 MES 系统，通过数据采集系统、调度监控系统、用能分析系统、生产运行系统、辅助决策系统、运行维护系统等功能，实现各生产装置能源运行管理水平数字化、实时化、精细化，帮助公司全面提升管理、控制优化、节能降碳。

九、开发国内国内首套电石渣制氧化钙循环利用技术。在电石产业构建钙循环一体化项目，实现绿色化工板块内循环。该技术与传统煅烧生石灰用于电石生产工艺相比，每吨电石二氧化碳减排 40%、每年约减排二氧化碳 51.48 万吨；在建项目产能完全释放后，每年可减少石灰石开采、使用 153.9 万吨。



十、开发国内首个短流程高浓度有机废水处理技术。公司自主研发“综合化工分离+生化处理”组合工艺技术，将全兰炭废水处理全部循环利用，从根源上解决兰炭废水污染问题，并达到了投资低、运行成本低的目的。现项目投运后，每吨废水处理成本低于 25 元，可实现废水再



十、开发国内首个短流程高浓度有机废水处理技术。公司自主研发“综合化工分离+生化处理”组合工艺技术，将全兰炭废水处理全部循环利用，从根源上解决兰炭废水污染问题，并达到了投资低、运行成本低的目的。现项目投运后，每吨废水处理成本低于 25 元，可实现废水再

循环利用 48.0 万吨/年，再分离产出酚油 3660 吨/年，这对于实现兰炭废水达标零排放，对新形势下我国兰炭行业绿色高质量发展具有重要的引领示范意义。

新疆天业天能化工强力推进党建与中心工作深度融合

天能化工有限公司 汤金

党旗红，照亮奋进之路；党建兴，凝聚发展合力。近年来，新疆天业天能化工有限公司把准党的领导“总舵盘”，积极推进党建工作与企业安全环保、项目建设、精益管理、体制机制改革等中心工作深度融合，凭借高质量党建推动高质量发展，全面落实全员安全生产责任制，为公司高质量稳步发展积蓄力量，赋能增效。

发挥头雁效应，强化政治理论武装

公司党委充分发挥“把方向、管大局、保落实”作用，把支部建设的重点放在保安全、增效益、促发展上，通过采取落实“第一议题”制度及时学、党委（支部）引领学、“三会一课”深入学、立足岗位实践学、运用载体平台自主学等方式，全面贯彻落习近平总书关于安全生产的重要论述和重要指示批示精神，压紧压实“党政同责、一岗双责”政治责任，有力推动支部带头议安全，党员日常抓安全，全员常态学安全，促进了安全工作有效开展，广大党员和各级管理人员自觉做到在思想上、政治上同党中央保持高度一致，行动上追随集团产业发展远景目标。

凝聚文化合力，赋能安全生产之基

注重用党支部的融合力把安全堡垒“筑起来”，通过全面实施“党建+安全”工程，将党建优势“+”到安全生产的工作当中，全力答好“两张答卷”。针对安全生产月、消防月、《职业病防治法》宣传周等安全宣传集中节点，公司全面实施“党建+技能培训”“党建+师徒帮带”“党建+实操演练”等一系列特色安全文化活动，在车间（工段）、班组营造了学知识、赛技能、保安全的良好氛围。各团组织结合青年职工喜闻乐见的形式，针对不同岗位安全职责，积极组织开展安全漫画、手抄报、黑板报以及微视频创作活动，通过动手、动脑，使企业安全文化理念，安全生产“红线禁令”，行为安全规章制度等深植于心。

严格安全标准，夯实安全靶向发力

针对安全生产“点多线长面广”特点，公司把握“班组”和“现场”两个关键，认真落实“意识+责任+标准化”安全管理体系标准，组织党员带头学习文件、探讨安全、讲述案例，并将研讨工作同步延伸至一线班组，每月举行一次班组长研讨交流会，围绕安全生产、节能环保、降本增效、创新创效、现场改善、班组建设等主题展开集中研讨交流，用鲜活的“一线语言”讲操作、谈体会、交流心得。同时，将“JHA 工作危害分析”“两分钟 STOP”行为安全观察与沟通以及“HAZOP 危险可操作性分析”方法与主题党日活动相融合，组织安全、工艺等专业领域党员开展隐患排查分析，不断提高现场作业环节、设备维修及维护过程中风险管控能力和辨识能力，以“全方位浇灌”方式全力以赴固堡垒、保安全、促生产，巩固党建引领安全文化建设。

展望未来，新疆天业天能化工有限公司将持续加力，引领广大党员从内心深处树立“融”的理念，强化“合”的意识，构建起“围绕中心抓党建、抓好党建促发展”的良好局面，实现企业党的建设和生产经营工作双融共促。

行业资讯

国内首个算力互联公共平台发布

国内首个算力互联公共平台 7 月 11 日发布。平台将对全国范围内的算力资源进行标识注册和测试，通过平台可以查询全国范围内的算力资源和相关算力调度服务，为各行各业提供真实、可信的算力支持，加速推动算力互联互通。（来源：央视新闻）

中国电石工业协会组织职工开展党纪学习教育活动

根据中社部党委、石化联合会党委党纪学习教育工作部署，为推动党纪学习教育走深走实，7 月 2 日，中国电石工业协会组织职工开展党纪学习教育



活动。

参会成员首先观看了《持续发力 纵深推进》反腐视频，一个个来自身边的案例、一声声痛心疾首的忏悔，

给参会人员上了一堂生动的反腐倡廉警示教育课。

然后由协会秘书长杨传玮传达全国性行业协会商会党委印发的《2024 年全国性行业协会商会党建工作要点》《2024 年全国性行业协会商会纪检工作要点》和中共中国石油和化学工业联合会委员会印发的《中国石油和化学工业联合会委员会党委 2024 年党建工作要点》文件。



会议还学习了《中国共产党纪律处分条例》《落实中央八项规定精神正负面清单》等书籍的部分章节。

杨传玮要求，协会全体职工要认真贯彻落实上级党委文件精神，牢记党规党纪、加强自身修养，做好本职工作。电石协会要充分发挥自身优势，全力以赴落实服务国家、服务社会、服务群众、服务行业的”四个服务”要求，深入研究企业发展需求，共同为电石行业高质量发展贡献力量。

杨传玮强调，通过开展这次党纪学习教育，我们要入脑入心入行、以实际行动坚定拥护”两个确立”、坚决做到“两个维护”。通过此次学习，将促使协会全体职工进一步坚定理想信念，在实际工作中严于律己，常敲思想警钟、常紧纪律之弦、常存敬畏之心，坚决不逾底线、不碰红线，进一步强化自身建设，筑牢“不敢腐、不能腐、不想腐”的思想防线，拧紧思想“总开关”。

不在京出差的同志，通过腾讯视频形式参加了教育活动。

会议还安排了下半年协会工作。（协会信息部报道）

可克达拉银皓化工第一锅电石顺利产出

7月7日19时40分，生产指令传出，在出炉工们认真操作、密切配合下，炉眼顺利打开。随着第一锅热电石滚烫出炉，标志着银皓化工有限责任公司2#电石炉试生产工作取得了阶段性的成果。

项目试生产前期，银皓化工公司制定切实可行的试生产目标计划，以日计划为基础，每日组织召开现场协调会，听取项目办、监理单位和施工单位对电石项目进展情况汇报，认真研究解决试生产调试过程中存在的

问题，同时做好试生产调试计划任务的安排、落实和督办工作，逐日通报、逐日销项，确保当天任务，当天完成。

目前，2#电石炉、焦炭烘干系统、动力运行系统已经进入试生产阶段，石灰窑系统联动调试正在稳步进行。（来源：可克达拉银皓化工有限责任公司王玉娴）

可克达拉银皓化工有限责任公司简介

可克达拉银皓化工有限责任公司为兵团四师可克达拉市新建新型化工企业，公司成立于2021年4月19日，是新疆可克达拉国有资产投资运营有限责任公司（兵团一类企业）全资子公司，为纯国有企业。公司位于可克达拉经济技术开发区城西区，距可克达拉市26公里，紧临霍都公路，地处师市63团、64团、67团围绕的中心区域，交通便利。公司占地面积200亩，总投资6.3亿。目前18万吨/年密闭性电石炉生产项目及配套20吨/年石灰窑项目已进入试车投产阶段。

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.comccia03@126.com