
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料 注意保密 未经许可不得公开引用)



电石内参

第 28 期 (总 43 期)

中国电石工业协会信息部主办

(2024 年 7 月 8 日)

要 目

【政策动态】

推动传统产业转型升级，绝不能当成“低端产业”简单退出

【市场信息】

国内电石市场近况

【学习园地】

中泰矿冶以务实举措持续推动降本增效工作

圣雄能源 2024 年上半年工作综述

【行业资讯】

君正集团召开数智平台项目开工动员会

东方希望九原电石甲酸钙项目首次实现月度超产

蒙维科技电石原料提质增效点子多



三鼎液压 协同发展 科技共赢



2、妙手堵漏机【颠覆性首创设备】

专利号：2023101601420540



应用于：

化工、矿热炉、焦化及冶炼行业等的必需品，一切有冷却水、循环压力水、管道、炉盖、压力环等开裂、腐蚀、跑冒滴漏、老化漏水等。高温、高危环境无需排水减压，无需技工，快速堵漏。全国统一售价：30万。

1、换料柱机

专利号：ZL201320147725.4



3、全自动料面处理机

专利号：ZL202221858709.1

4、节能液压系统

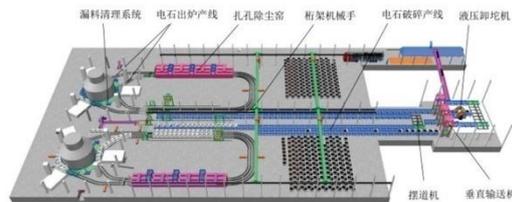


系统构成



专利号：202211655457.7

5、智能续接电极筒系统



专利号：202210557879.5

6、电石坨自动转运系统



公司地址：山西示范区晋中开发区潇河产业园区

电话：0354-8664444 13393545888(苏波) 18734416706(尹智蓉)

HTTP : //WWW.YCSDYY.COM.CN/E-MAIL:03542427994@SINA.COM



苏州工业园区苏容电气有限公司

SUZHOU INDUSTRIAL PARK SURONG ELECTRIC CO.,LTD

Enterprise Introduction

企业介绍



我们的服务理想

PS.

矿热炉低补专用
干式电容器



苏州工业园区苏容电气有限公司, 成立于1999年, 是国内最早自主研发生产矿热炉用自愈式金属膜电容器及补偿用低压并联电容器, 抗谐波、滤波电抗器、智能复合开关, 控制器等无功补偿产品齐全的企业, 拥有目前国内最完备的专业生产线和设备, 产能已连续多年位列行业产能的前列。

从本质上准确的满足客户要求, 通过技术整合为客户提供高可靠性、最优性价比的产品及解决方案, 按时按规范施工并交付使用, 优化工作流程, 提高工作效率, 延长系统寿命, 在产品寿命期内提供优质高效的业内最低故障率、运维费用产品技术和服

发明专利、内外贯通式通风冷却结构, 大幅度提升元件冷却效率、显著降低内部工作温度; 元件内置保护熔丝、软性树脂封装, (可浸没水冷) 的全绝缘密封性能及阻燃材质; 具有全世界范围内最高等级的、低压金属膜自愈式电容器整体安全性、可靠性和寿命。

生产实力



矿热炉低补系统 部分案例



扫码关注
苏容公众号

苏州工业园区苏容电气有限公司
SUZHOU INDUSTRIAL PARK
SURONG ELECTRIC CO.,LTD

苏州工业园区创投坊6区52号厂房
West side of No.52 workshop, zone 6,
Venture Capital, Suzhou Industrial Park

Tel . 0512-67203440 67700349
Fax . 0512-67707196
E-mail . yuanqusurong@szsrdq.com

推动传统产业转型升级，绝不能当成“低端产业”简单退出

工业和信息化部副部长辛国斌 5 日在国务院新闻办新闻发布会上表示，传统产业是现代化产业体系的基底，也是我国制造业发展的基本盘，要推动其转型升级，绝不能当成“低端产业”简单退出。

辛国斌表示，今后一段时间，工业和信息化部将抓好《关于加快传统制造业转型升级的指导意见》《推动工业领域设备更新实施方案》的落实，瞄准高端化、智能化、绿色化、融合化方向，支持新型技术改造城市试点，实施制造业重大技术改造升级和大规模设备更新工程，让这些传统产业“老树发新芽”，使之成为形成新质生产力的重要载体。

在设备更新方面。聚焦重点行业坚持市场化推进、标准化引领，实施先进设备和软件一体化更新提升行动，淘汰一批低效老旧设备。

在工艺升级方面。持续推动产业科技创新，鼓励面向传统产业开展关键共性技术工艺研究和产业化应用示范，加强新技术新产品创新迭代，着力增品种提品质创品牌。

在数字赋能方面。深入实施制造业数字化转型行动，加快人工智能、大数据、云计算、5G 等数字技术与传统产业深度融合，推广应用工业机器人、智能物流等智能装备，支持建设一批智能工厂、数字化供应链和数字园区。

在绿色发展方面。扎实推进重点行业节能降碳改造，加快电机、锅炉等重点用能设备更新换代，扩大固废处理和节水设备应用，建设一批绿色工厂，积极发展绿色低碳产业。

在安全保障方面。加快石化行业老旧装置综合技改，民用爆炸物行业的“机械化换人、自动化减人、机器人替人”，加大制造业安全技术和装备推广应用力度，提升企业本质安全水平。（来源：中国化工报）

市场信息

国内电石市场近况

上周国内电石市场价格下调明显，电石出厂价格主产区下调幅度在 100-160 元/吨，下游接收价格下调 50-100 元/吨，部分地区接收价格下调相对滞后。周内的现货市场可谓是跌跌不休，现货市场场内气氛持续偏弱。周内电石成本端口兰炭价格小幅下行，缓解了部分生产压力，但电石生产企业仍旧单品亏损，电石生产端口周内开工小幅上升，随着限电力的缓解，供应略有走强，供应的增加却对应了下游需求的减少，使得现货价格不断下行，因此周内电石市场表现弱势明显。截止 7 月 4 日电石出厂价格：乌海地区 2490 元/吨，乌盟地区 2755 元/吨，宁夏地区 2500 元/吨。电石接收价格：河北地区接货价格在 2990 元/吨，河南地区接货价格在 2900 元/吨，湖北地区接货价格在 2900 元/吨，山东地区接货价格在 2980-3080 元/吨，东北地区接货价格在 3090-3140 元/吨，四川地区川内价格在 3100 元/吨，山西地区自提价格在 2500-2600 元/吨，陕西地区外购府谷/内蒙电石到厂执行 2700-2760 元/吨。

成本端口兰炭下行的幅度虽然缓解部分电石生产压力，但远不足以抵消电石价格的下行幅度，因此目前电石企业亏损加剧。其次目前 PVC 需求方部分电石法装置检修，配套电石外销进一步施压供应端口，需求的减少是导致价格下行的主要原因，并且，在持续偏弱的行情中，电石市场弱势凸显，截止目前为止电石已经下跌至本年度最低点价格。整体来看目前价格的不断下行或引发产业自救，料电石开工负荷后期会有所下降，以遏制偏弱的下行趋势，另外随着检修结束后需求会恢复，整体来看短期之内电石市场价格或仍旧面临压力，中线或小幅向上修复。

中泰矿冶以务实举措持续推动降本增效工作

中泰矿冶党政办公室 赵文静

为深入贯彻落实中泰集团关于全面开展“降本增效”有关工作的要求，今年以来，中泰矿冶紧紧围绕“2+2”产业发展新格局，以“安全稳、质量提、成本降、效益增、形象优”为目标，持续推进降本增效工作，做到上下联动，统筹推进，先算后干，全员参与，压实工作责任，全过程精细化管理，为完成年度生产经营目标任务，推动企业高质量发展奠定坚实基础。

中泰矿冶党委高度重视降本增效工作，第一时间召开降本增效工作启动宣贯会，对降本增效工作进行系统安排部署，成立了以党委书记、执行董事贺力海为组长，其他经营班子领导为成员的降本增效领导小组。为确保降本增效工作系统推进，阶段性见效，公司先后四次召开降本增效专题会议，广泛收集各处室、中心、车间的意见建议，依法合规市场化地进行排查梳理，从采购管理、销售管理、运维管理、指标管理等 10 个方面的措施着手，确定 33 条具体降本增效计划。制定《中泰矿冶降本增效工作方案》，明确人员职责分工、降本增效目标、具体实施项目，并形成“周落实、月总结、先算后干、全员参与”的工作保障机制。为引导全员树牢“过紧日子”的思想，增强降本增效意识，公司利用每日安全生产调度会、每周降本增效工作专题会、每月经济运行分析会，将取得的成效成果、创新举措进行总结交流探讨，充分利用微信公众号、内部 OA 平台、微信群等平台媒介，广泛进行宣传。倡导“没有与降本增效工作无

关的人和事”的理念，鼓励员工从小事做起，从细微之处着手，人人身体力行，个个开动脑筋，推动降本增效各项工作落实见效。

中泰矿冶突出“实”字抓成本，秉持“一切费用皆可降，一切费用都要降”理念，深入推进技术改造、现场检维修管控、修旧利废等工作。从生产运行最基础的环节入手，针对产品电石铲车装车量大且费用高问题，公司自主制作安装自动装车装置，使用自动装车装置装电石，不仅降低了劳动强度提高了安全系数，而且极大的节省了装车费用，截至目前产生经济效益 89.23 万元。为降低运维费用，公司严格审核物资申报计划，做到不漏报、不多报，对可替代的进口备件进行国产化替代，降低物资外购量，并且利用废旧钢材及边角料，对电石锅、料嘴、接触原件等铸造件进行带料加工，节约采购材料费用。通过对设备进行升级改造，开展周期性维护，将以往故障性检修转变为定检定修，有效减少设备故障性维修频次，提高设备运行周期，降低运维费用。公司使用自有的吊车、登高车等作业车辆，在节约作业车辆租赁费用的同时，满足生产运行过程中灵活性、机动性调用需求，有力的保障安全生产运行。在大修管理方面，公司上下协同发力，攻坚克难，自行完成部分外委施工项目，利用机械清炉代替人工清炉，安全高效提前完成 4 台电石炉的大修和热电厂 2 台机组的大修以及灵活性改造工作，极大的降低大修成本，缩短大修施工周期，提高生产效率。中泰矿冶机械动力处副处长王志全说：“6 月在 2 台电石炉大修期间，通过对大修检修项目的优化，把以前的部分外委作业自行施工，节约净气烟道预制、回流管道预制安装、通水炉墙预制、清炉作业等工程费用 67 万元，计划 35 天完成的大修，超预期完成，使电石炉提前投入了生产。”

中泰矿冶抓牢“产运销”关键点，挖掘产业附加值，实现效益最大化。通过市场调研，积极拓展外销客户，对余量电石、石灰进行销售，彻底释放智能加工流水线的最大产能制作电极壳，与周边其他电石厂洽谈合作，进行电机壳外销。树立“废旧物资也是资源”的理念，积极寻找需求端，对废旧碳棒、废旧皮带、粉煤灰、石灰窑除尘灰等固废进行销售，增加销售量，不仅减少了拉运处置费，而且增加了销售利润。“以前的除尘灰、废石灰石粉等都是直接处置，现在通过企优拍平台进行拍卖后，6月份除尘灰每吨约产生15元的利润，废石灰石粉每吨能卖到30-40元，废旧皮带每吨约有210元的销售金额，这些废旧物资销售，积少成多，有力的推动年度降本增效目标的实现。”中泰矿冶物流中心销售管理王艳说。在持续挖潜增效的同时，公司积极研究利好政策，辨识各类政策补贴项目，争取“先进制造业企业增值税加计抵减政策”“研发费用税前加计扣除政策”等，申报增值税据实享受优惠政策、企业所得税据实享受优惠政策等，实现效益。

今年以来，中泰矿冶不断强化成本目标管理，创新管理方式方法，抓实抓细生产组织管理，通过工艺优化、成本管控，以突破性的革新助力公司经济效益的增长。在生产方面，持续执行峰平谷错峰用电调整，一季度机组正常生产，根据分时用电方案，增大谷期用电负荷及下网电量，控制峰期用电负荷，降低下网电量。二季度起机组开展检修，错峰用电以峰期进行处理料面、清理烟道及临时性检修等调整控制负荷，其他时段满负荷生产。通过分时用电调整，控制综合电价，目前此项降本增效项目已完成年计划目标的86.57%。在工艺运行方面，园区通过加强采购端的质量控制，库存一定量的优质原料，持续开展“日研判、周分析”工作，对石灰石、兰炭等进行倒运掺混使用，提升高钠煤

比例，同时做好工艺操作精细化管控，利用 MOM 信息化系统工具，加强工艺指标的管理，降低装置故障率，提高装置稳定运行率，降低工艺电单耗，截至目前产生约 50 万元经济效益。

降本增效是一项系统性、基础性、长期性开展的工作，接下来，中泰矿冶将持续贯彻落实降本增效工作要求，全面深化全员、全过程、全方位的挖潜增效举措，在 33 项降本增效计划的基础上，激励全员集思广益、献计献策，上下联动梳理“降本项”、挖掘“增效点”、贡献“金点子”，以逆水行舟的攻坚克难决心，时不我待的紧迫感，强化责任担当，全力以赴狠抓落实，为稳步推进降本增效目标任务，实现企业高质量发展蓄势赋能。

中流击水千帆竞

——圣雄能源 2024 年上半年工作综述

圣雄能源 李海斌

园区车间开足马力，降本增效、规范管理、民生工程等重点工作扎根落地。回望过去的半年，圣雄能源处处展现出一派生态美、发展美、生活美的动人景象。

千帆竞，满目新。圣雄能源正奋楫击水，破浪前行，驶向更加壮阔的彼岸。

今年以来，圣雄能源认真贯彻落实集团公司 2024 年工作会议精神，围绕“防风险、稳基础、促合规、谋发展”重点任务，研究并抓住自治区“八大产业集群”建设“1+8+36+1”新型工业化政策体系为公司高质量发展带来的机遇，坚持以市场为导向，加速发展新质生产力，通过创新驱动发展、全面深化改革、加强管理提升、防范化解风险，确保公司健康、持续、稳定发展。

凝心铸魂筑牢根基，聚力建强“红色引擎”

思想是发展的航标。圣雄能源坚持不懈用习近平新时代中国特色社会主义思想凝心铸魂，不断建强经济社会发展的“红色引擎”。今年以来，圣雄能源党委扎实开展党纪学习教育，并结合公司实际，一体部署集团公司思想文化“揭批改”大讨论活动和“肃清流毒影响 筑牢思想防线”专题警示教育宣讲活动，不断引导党员、干部职工讲纪律、守规矩，让清清爽爽的同志关系、规规矩矩的上下级关系在公司内部蔚然成风。公司纪委组成专班对各基层党组织开展活动的具体情况进行集中检查，对现场发现的 5 项共性问题、14 项个性问题现场逐一反馈，并要求各基层党支部要制定整改措施。同时，在持续开展的“迅速斩断利益链”专项行动中，公司梳理企业管理存在的问题 9 项，及时止损 897.56 万元，堵住了公司“跑冒滴漏”现象。

降本增效全员参与，汇聚发展强大动力

圣雄能源常态化、长效化推进降本增效工作，尤其在今年，公司积极组织全体干部员工打破原有理念、原有作风，围绕“增值、增量、增效、增利”四个目标，全员、全过程、全域、全时段通过降低成本、提高效率、增加收益等方式来实现企业的可持续发展。截至目前，已见效项目达 226 项，占总项目数量的 66.1%，已初步核算取得收益 6912 万元。其中，公司全生命周期合同管理降本项目和电石炉激冷烟道冷却系统研究项目两个降本增效项目所取得成效获得集团公司肯定。公司还将每周三设立为“降本增效日”，在公司、分厂两个层面学习集团公司关于降本增效工作的制度、清单，并及时研究各项目组在实施过程中存在的短板和弱项，集众智提出科学解决办法。同时，发挥内宣力量，制定《圣雄能源 2024 年降本增效案例分享专题片计划》，让每个项目组成员讲述自己的降本增效故事，进一步引导全员积极投身到降本增效工作中，在提高经济效益的同时实现效率、效果“双提升”。

联动检修同步实施，管理能力得到提升

“安全第一，质量保证，进度、费用可控。”是今年圣雄能源联动检修的“金句热词”。在各分厂的检修现场，有太多的第一次值得公司全员回味，“第一次4个分厂联动检修”“第一次实现了资源共享”……所有参检人员从公司一点一滴变化中看到了管理提升，“三违”行为得到有效遏制，后勤服务质量不断提升，职能部室下沉一线服务，这些具象让奋战在一线的参检人员信心更足了。公司明确以热电厂检修为本次联动大修工作主线，确定各分厂检修时间节点，全盘梳理检修计划项目，同时编制了公司级联动大修管控方案、大修流程管理标准及大修奖励标准等文件，就检修期间的安全环保工作、目标指标等内容进行了明确。公司总结历年检修工作的经验，从细化检修方案和检修进度、人员安排、检修材料采购等方面，提早谋划，尤其对分厂大修材料计划到货情况进行每日追踪。并对检修期间产成品、大宗原辅材料库存计划及采购销售计划上报集团公司，保证检修期间园区生产利益最大化。在检修期间，安全部门分片区对每日进行作业现场协调、监督和指导工作，强化现场作业全程管控，力保证检修任务按计划顺利进行。

持续增进民生福祉，不断提升职工幸福指数

增进职工群众福祉，满足人民对美好生活的向往，是国有企业发展的根本目的。圣雄能源工会牢牢聚焦解决职工群众“急难愁盼”事项，凝聚力量解民忧、保民需、纾民困、暖民心，在今年年初就制定了“百项民生计划”。经过公司各级工会的不断努力，已在上半年完成双职工宿舍儿童娱乐场所改造、增设新能源充电桩、安装自动售卖机等51项民生实事。丰富员工精神文化生活，是写在2024年《总经理工作报告》中的重要工作，目前公司篮球、乒乓球、羽毛球3个运动协会在机制建设、运行能力等方面已经比较成熟，已有202名职工加入协会成为会员。他们多次代表公司与兄弟单位、当地政府的职工进行交流，向社会展现了圣雄能源干部员工积极向上的精神风貌。倾听职工呼声，回应职工期待，公司工会不断将发展成果转化为民生福祉，圣雄能源对民生的

追求，已经不仅体现在日新月异的发展中，也洋溢在每位职工群众幸福的笑脸上。

坚持和美园区理念，深化生态文明建设

聚焦生态园区，塑造发展之“形”。圣雄能源扎实开展园区环境整治提升，让员工们与“金山银山”撞了个满怀。今年春季，园区种植了 5100 余棵桑树、榆树、红叶海棠等树木。截至目前，圣雄能源绿化面积达 2600 亩，鲜花、树木共 140 余万棵。实施停车场人车分离、职工宿舍用电统筹、新区停车场车库等多个升级改造项目，持续提升基础设施配套水平，有效满足职工群众生产生活需求，园区焕然一新，优美的环境尽现眼前。

大道如虹踏歌行，筑梦路上再出发

过往已往，未来可期。当前，圣雄能源正锚定全年各项目标任务，以踔厉奋发、笃行不怠的姿态，公司上下凝心聚力抓建设，全力以赴保安全、拼生产，为奋力谱写现代企业治理新篇章而奋楫扬帆。

行业资讯

君正集团召开数智平台项目开工动员会

7月1日，君正集团召开数智平台项目动员会，在“数字化、智能化”转型方面又迈出了重要一步。

会上，华为云君正集团数智平台建设项目组总监徐振宇详细汇报了项目的实施思路、战略方向及方法论，展示了华为云在云计算和人工智能领域的前沿技术与丰富经验。华为云领导林志勇、房阳乐分别发表致辞，表达了对此次合作的期待，强调了双方合作的重要性及产生的行业影响。

公司副总经理杨东海宣读了项目组成立文件，并详细阐述了项目对公司未来发展的推动作用及战略意义。

公司总经理乔振宇作会议总结讲话，针对项目建设提出三点要求：

立足高起点，树立行业标杆。数智平台项目必须立足于高起点，坚持高标准。借鉴华为公司世界领先的技术和深厚经验积累，要确保项目建设不仅满足公司内部严格的管理需求，而且要成为行业的典范。

强化协同合作，共铸项目辉煌。各相关单位必须高度重视、全力支持数智平台项目的建设。通过加强跨部门沟通合作，形成强大的工作合力，确保项目从规划到实施各环节都能高效顺畅，及时解决可能出现的问题，保障项目按计划稳步推进。

培育人才，驱动技术创新。借助本次项目建设契机，要大力培养一批高素质的数字化人才，为公司的长远发展注入新鲜血液。

科技的飞速发展，数字化转型按下“加速键”，公司与时俱进，积极响应时代号召，坚定不移地追求创新发展，坚决迈向数字化和智能化发展之路。数智平台项目的启动，标志着公司在技术革新领域迈出了坚实一步，更是公司致力于通过技术创新不断优化业务流程、提升运营效率、增强市场竞争力的明证。

（供稿：君正集团 王甜）

东方希望九原电石甲酸钙项目首次实现月度超产

九原电石甲酸钙项目以电石尾气和氢氧化钙为主要原料，是国内首套采用氢氧化钙羰基化合成饲料级甲酸钙新工艺的项目，设计产能为1.5万吨/年。项目自2022年8月投产以来，因工艺路线及设备选型均不成熟，产能一直未达设计标准。为实现这一目标，九原电石干部员工用四大观念武装头脑，“走出去，请进来”，先后组织设计院和设备厂家召开10余次内外部专项会议，改造和更新设备技术10余项。经过近2年的不懈努力，公司6月份实现产量

1405 吨，月度负荷率达 104%，成品品级提升至 100%优等品型号 I 级，消石灰单耗、电单耗迈进先标，创出投产以来历史最低。

接下来，九原电石干部员工将继续深入践行四大观念，并按照集团标准循环管理要求，持续提高设备运转率和产品品质，在实现年度达产达标基础上，不断赶超先标。（来源：东方希望集团）

蒙维科技电石原料提质增效点子多

当前，提质增效各项工作正扎实有效推进，电石厂原料制造部多措并举，紧紧围绕提质增效精准生产，助力分厂在降本增效上取得实效。

一是在降低原材料成本上做文章。通过调研石灰石市场，精细各类数据统计，及时掌控生产物料消耗，在保证质量情况下，采购性价比较高的石灰石，有效降低制造成本。

二是提量增产，实现锅炉运行效益最大化。锅炉燃烧是电石厂提产增效的重要手段，部门对煤气风机流量进行科学调整，确保两台风机同时平衡运行，提高煤气输送量，满足锅炉满负荷生产，使锅炉的实际产能达到设计产能，实现锅炉最大运行效益。

三是根据煤气柜位科学合理调整产量，避免因缺煤气造成停窑降温，导致石灰正烧率波动。在满足电石炉生产用灰的情况下，尽量多外销白灰。5 月份外销白灰 3994.62 吨、6 月份外销白灰 3890.6 吨，最大限度实现产品利润最大化。

四是发挥好中控工的中枢神经作用。中控是生产的中枢神经，中控工作作用是否能有效发挥是提高工作效率的关键。部门制定及时关闭空转设备的管理制度，要求中控工在上料、出灰作业结束后，十分钟之内必须停止运行。同时，烘干停窑后待拉料结束停止相关设备，减少因设备空转产生的消耗。

五是在小技改上动脑筋。原散点兰炭除尘面收集点采用叉车装包转运，转运过程需要人工配合，劳动强度大，且存在安全风险。为解决这一问题，部门组织维修工对原有气力输送系统进行技术改造，彻底解决了袋装和叉车倒运环境污染和安全风险，降低袋装和叉车倒运费用，降本人身伤害事故，达到了提质增效的效果。

七是开好诸葛亮会，每周召开提质增效分析会进行头脑风暴，通过详细的数据对比，对上阶段工作进行总结、分析不足，提出整改措施，做好阶段性工作任务。

下一步，原料制造部将在确保密连续、优质高产运行情况下，优化石灰石喂料、搭料比例方案，提高白灰、兰炭合格率，使各项指标进一步细化、量化、具体化，持续营造好“人人头上有指标，千斤重担众人挑”的浓厚氛围。（作者：电石厂胡鹏北）

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.comccia03@126.com