
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料 注意保密 未经许可不得公开引用)



电石内参

第 27 期 (总 42 期)

中国电石工业协会信息部主办

(2024 年 7 月 1 日)

要 目

【政策动态】

中共中央政治局召开会议讨论拟提请二十届三中全会审议的文件 中共中央总书记习近平主持会议

【市场信息】

6 月国内电石市场分析

【学习园地】

科朗信智能数字化智能车间在矿热炉行业的应用

北元集团深挖“精益点” 念好“创效经”

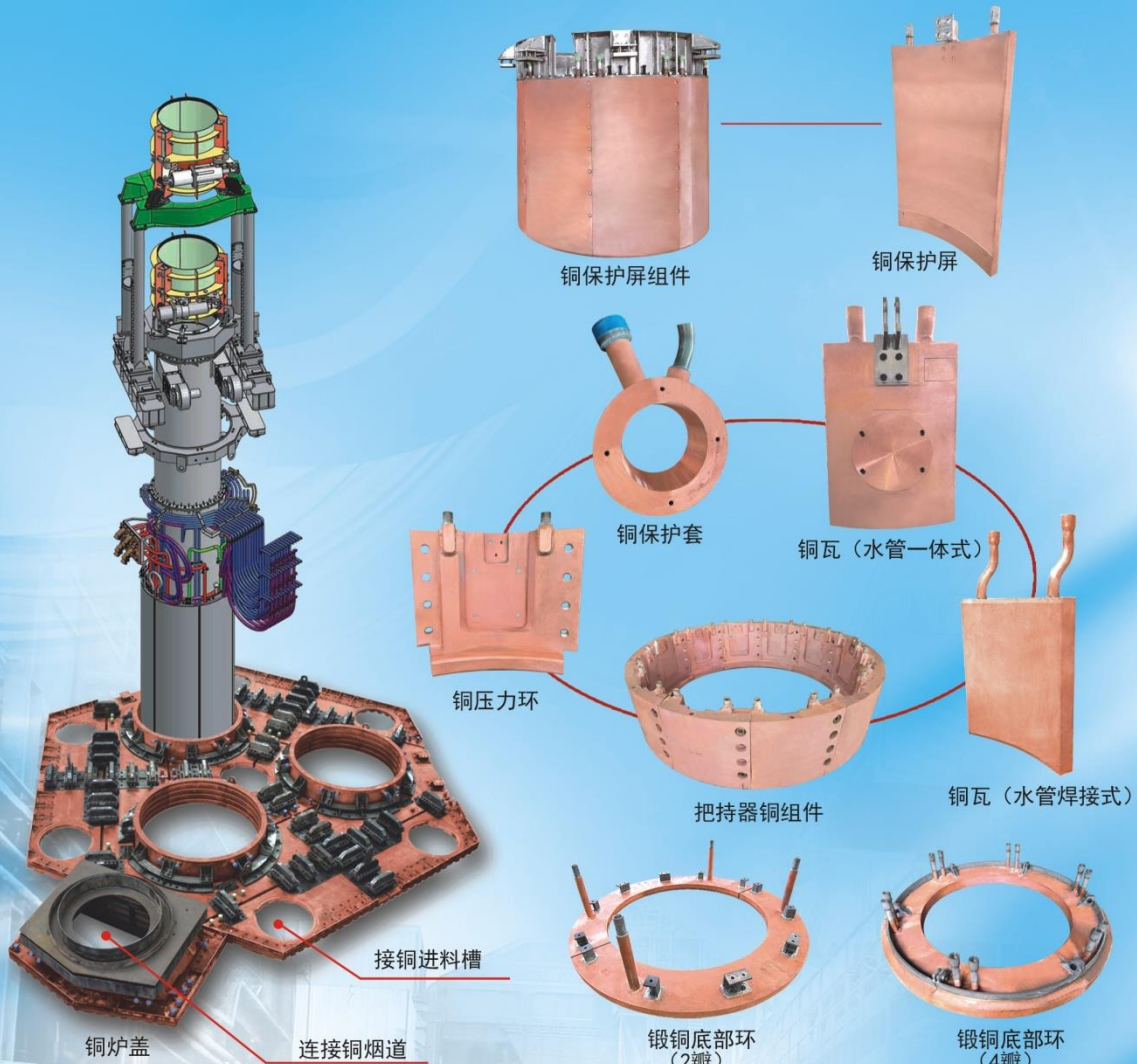
【行业资讯】

内蒙古 2024 年民营百强企业出炉

世界单线产能最大 BDO 装置试生产成功

总投资 837 亿盘锦市华锦阿美精细化工及原料工程项目最新进展

矿热炉专用铜部件供应商



- 典型应用: ★ 81MVA 锰铁炉 ★ 63MVA 硅铁炉 ★ 78MVA 铬铁炉 ★ 66MVA 硅锰炉
 ★ 36MVA 镍铁炉 ★ 81MVA 电石炉 ★ 39MVA 工业硅炉 ★ 33MVA 钛渣炉



汕头华兴冶金设备股份有限公司
 Shantou Huaxing Metallurgical Equipment Co., Ltd

地址: 中国广东省汕头市大学路荣升科技园
 邮箱: market@hcool.com.cn
 网址: www.hcool.com.cn

邮编: 515063
 电话: 0754-82526180
 传真: 0754-82526181



华兴官方微信



浙江嵘润机械有限公司

智能化电石输送系统

应用案例：



设备优点：

- (1) 设计合理、技术成熟、安全可靠、节能环保、维护简单、经久耐用。
- (2) 接料、转运、冷却、卸料等实现冷却车间无人化管理。通过远程操控天车，将各种安全事故的发生概率降到最低。
- (3) 电石锅在出炉小车上能够循环运行，可以实现单锅或一列电石锅停放在每个出炉口下，无论按序还是指定炉口出炉以及同时2-3个炉口同时出炉都能完成，解决了目前三个炉眼出炉量及出炉时间不均衡的问题，提高出炉效率，可有效的调整电石炉三相电极的平衡运行，从而能有利于电石炉的高负荷稳定运行，实现电石炉达标达产的目标。
- (4) 改进了传统冷却工艺，锅车分离，电石坨不下地，使电石坨在锅内冷却。极大降低了电石在冷却过程中的电石损耗(约1%~3%)，增加了单位电石的发气量，直接增加了经济效益。同时，冷却车间内扬尘明显减少，改变了车间生产环境。
- (5) 该出炉轨道为多层钢架结构，链条带动驱动块推动小车，其行走平稳，彻底解决翻锅、洒锅、掉道、钢丝绳断裂等现象的发生，确保满足电石生产安全要求。避免传统生产模式中，出炉台车掉道、翻车、钢丝绳断裂伤人等弊端。
- (6) 炉口位置采用推车机推离小车，炉口下始终保证一台空车等待接料，解决了炉口跑眼溢出的问题。
- (7) 环形轨道布置，可以做到两台天车同时在轨道上吊运空锅或满锅，能够提高换锅和破碎的效率。
- (8) 自动出炉轨道系统自动化程度高，采用模块化设计，预留升级接口，可根据业主要求后续增加冷却区自动转运系统，真正实现电石全自动化生产。

公司名称：浙江嵘润机械有限公司 地址：浙江省诸暨市暨南街道市南路21号

联系电话：楼先生：13905857358 杨先生：13925064885 邮箱：slg201@126.com

**中共中央政治局召开会议
决定
中国共产党第二十届中央委员会
第三次全体会议
于7月15日至18日在北京召开**

—— **新华社权威快报** ——



新华社国内部出品

中共中央政治局召开会议讨论拟提请二十届三中全会审议的文件

中共中央总书记习近平主持会议

中共中央政治局6月27日召开会议，研究进一步全面深化改革、推进中国式现代化问题。中共中央总书记习近平主持会议。

会议决定，中国共产党第二十届中央委员会第三次全体会议于7月15日至18日在北京召开。

中共中央政治局听取了《中共中央关于进一步全面深化改革、推进中国式现代化的决定》稿在党内外一定范围征求意见的情况报告，决定根据这次会议讨论的意见进行修改后将文件稿提请二十届三中全会审议。

会议指出，这次征求意见充分发扬党内民主、集思广益，各地区各部门各方面对决定稿给予充分肯定，认为决定稿深入分析了推进中国式现代化面临的新情况新问题，科学谋划了围绕中国式现代化进一步全面深化改革的总体部署，是指导新征程上进一步全面深化改革的纲领性文件，充分体现了以习近平同志为核心的党中央完善和发展中国特色社会主义制度、推进国家治理体系和治理能力现代化的历史主动，以进一步全面深化改革开辟中国式现代化广阔前景的坚强决心。

会议强调，进一步全面深化改革的总目标是继续完善和发展中国特色社会主义制度，推进国家治理体系和治理能力现代化。到二〇三五年，全面建成高水平社会主义市场经济体制，中国特色社会主义制度更加完善，基本实现国家治理体系和治理能力现代化，基本实现社会主义现代化，为到本世纪中叶全面建成社会主义现代化强国奠定坚实基础。

会议指出，进一步全面深化改革要总结和运用改革开放以来特别是新时代全面深化改革的宝贵经验，贯彻以下原则：坚持党的全面领导，坚定维护党中央权威和集中统一领导，发挥党总揽全局、协调各方的领导核心作用，把党的领导贯穿改革各方面全过程，确保改革始终沿着正确政治方向前进；坚持以人民为中心，尊重人民主体地位和首创精神，坚持人民有所呼、改革有所应，做到改革为了人民、改革依靠人民、改革成果由人民共享；坚持守正创新，坚持中国特色社会主义不动摇，紧跟时代步伐，顺应实践发展，突出问题导向，在新的起点上推进理论创新、实践创新、制度创新、文化创新和其他各方面创新；坚持以制度建设为主线，加强顶层设计、总体谋划，破立并举、先立后破，筑牢根本制度，完善基本制度，创新重要制度；坚持全面依法治国，在法治轨道上深化改革、推进中国式现代化，做到改革和法治相统一，重大改革于法有据、及时把改革成果上升为法律制度；坚持系统观念，处理好经济和社会、政府和市场、效率和公平、活力和秩序、发展和安全等重大关系，增强改革系统性、整体性、协同性。

会议强调，党的领导是进一步全面深化改革、推进中国式现代化的根本保证。必须坚持党中央对进一步全面深化改革的集中统一领导，保持以党的自我革命引领社会革命的高度自觉，坚持用改革精神管党治党，以钉钉子精神抓好改革落实，把进一步全面深化改革的战略部署转化为推进中国式现代化的强大力量。

会议还研究了其他事项。（来源：新华社）

市场信息

6 月国内电石市场分析

6 月国内电石市场价格呈现了明显的下跌趋势，不论是电石出厂价格还是下游接收价格均下行，下跌幅度集中在 50-100 元/吨，中上旬时段电石市场尚能在高位运行，并且还有出厂价格推涨的趋势，但无奈下游接受度较差，在下旬月底时段电石出厂价格以及接受价格大幅下调。各区域价格下行原因具体来看：1、供应方面，月内时段内蒙地区受到限电的困扰，电石整体行业开工率以及电石供应仍处于低位状态，这也是支撑了月内电石企业出厂价格调涨的原因，但无奈下游反馈不佳，出厂价格的调涨并未引发下游接收价格的跟进。2、需求方面，在进入 6 月份后，PVC 行情逐渐转弱下跌，方向施压电石成本端口，但整体的需求量在随着 PVC 检修的进行呈现前低后高的态势。3、月内电石成本面，兰炭整体对比上月同期呈现了小幅上涨的趋势，电石企业生产压力增大，虽然月底陕西地区兰炭价格小幅下跌，但对整月的行情来看，过高的成本在较长时间内影响电石企业。4、运输端口月内未见较多的变量因素出现，下游待卸车保持高位。5、国内政策端口以及消息面带动不足。整体来看 6 月份电石市场运行价格转弱下跌。截止 6 月 27 日电石接收价格：河北地区接货价格在 3040 元/吨，河南地区接货价格在 3000 元/吨，湖北地区接货价格在 3050 元/吨，山东地区接货价格在 3030-3130 元/吨，东北地区接货价格在 3140-3180 元/吨，四川地区川内价格在 3100-3150 元/吨，山西地区自提价格在 2650-2700 元/吨，陕西地区外购府谷/内蒙电石到厂执行 2750-2810 元/吨。

整体 6 月份尤其月底时段电石价格的下行进一步加剧了电石企业的亏损程度，虽然兰炭部分地区价格同步小幅下行，但整体成本端口仍居高位，电石企业生产压力增加，但鉴于大型电石炉生产的连续性，企业仍旧在高成本下维持开工。下游需求方面 PVC 随着检修结束，需求有所增加，但偏弱行情的制约使得下游企业不愿接收过高的电石接收价格，因此价格的调涨支撑不足，甚至出现反向施压电石市场的趋势，导致电石市场走弱明显。并且该时间段下整体的经济表现不佳，政策以及电石主产区方面也未见明显的导向性政策因素，因此短期之内电石市场价格或仍以偏弱为主，价格的向好调整或要经历较长的时段或明显的转向因素出现。（原创：树脂资讯）

学习园地

朗信智能数字化智能车间在矿热炉行业的应用

矿热炉行业，作为冶金、化工等行业的重要基础，涵盖了铁合金、工业硅、电石等领域。然而，目前这一行业的装备水平普遍较为落后，主要表现在以下几个方面：



设备自动化程度低：许多矿热炉仍采用传统的人工操作方式，导致生产效率低下，且操作过程存在安全隐患。

能耗高、污染重：落后的装备技术使得矿热炉在生产过程中能耗较高，同时产生的废弃物和污染物也较多，对环境造成较大压力。

信息化管理滞后：缺乏统一的信息管理系统，导致生产数据难以准确采集和分析，制约了生产管理和决策的科学性。

一、数字化智能车间的应用，对矿热炉行业具有重要意义

提高生产效率：通过引入自动化设备和智能控制系统，实现矿热炉的自动化操作和智能化管理，从而大幅提高生产效率。

降低能耗和污染：数字化智能车间可以优化生产流程，降低能耗，同时减少废弃物和污染物的排放，有助于实现绿色生产。

提升产品质量：智能化控制可以提高矿热炉的温度控制精度和稳定性，从而提升产品质量。

提高管理水平：通过引入信息化管理系统，实现生产数据的实时采集和分析，为生产管理和决策提供科学依据。

二、如何通过数字化智能车间提升矿热炉行业的效益

引入自动化设备：通过引入自动化设备和智能控制系统，实现矿热炉的自动化操作和智能化管理，提高生产效率，降低人工成本。

引入物联网技术：利用物联网技术实现设备之间的互联互通，实现生产数据的实时采集和传输，为生产管理和决策提供数据支持。

优化生产流程：通过数字化智能车间对生产流程进行优化，降低能耗和污染物排放，提高资源利用率。

加强人才培养：培养一支具备数字化智能车间管理和维护能力的专业队伍，确保数字化智能车间的稳定运行和持续改进。

三、数字化智能车间在矿热炉行业的应用前景

随着科技的不断进步和矿热炉行业对生产效率、产品质量和环保要求的不断提高，数字化智能车间将成为矿热炉行业的重要发展方向，推动矿热炉行业向更高效、更绿色、更智能的方向发展。同时，随着 5G、大数据、云计算等新一代信息技术的不断发展，数字化智能车间将实现更高级别的智能化和自动化水平，为矿热炉行业的可持续发展提供有力支持。（来源：朗信智能）

北元集团深挖“精益点” 念好“创效经”

北元集团锦源化工 刘艳荣

今年以来，北元集团锦源化工牢固树立“过紧日子”的思想，强化“节约一分钱就是增加一分利”的意识，从提升全员成本意识、精耕技术管理、提高运行质量等方面纵深发力，在“增”上下功夫，在“节”上做文章，不断深挖一线科学增效潜能。

“立足岗位主动创新，将注意力、执行力落实到精细管理、降低成本、增产增效上。”今年以来，锦源化工将“双增双节”工作和班组建设有机结合，鼓励各班组将六西格玛课题研究的方法深入到创效活动中，各专业班组积极讨论研究课题，确立了降低厂用电率、提高废水利用率、降低氨水消耗等十多项课题。

随着课题逐步推进，创效成果日益丰富。其中氨水消耗较 2023 年同期降低 1.77g/kw.h，年可节约氨水 300 多吨，在提高废水分级分质利

用项目成果中，可确保 2024 年全年外运水量在原来水量基础上降低 60%，回收利用率达到 60%，年可节约用水 3 万多吨。

“如今废水都成宝了，再也不用愁废水没地方可去了。”在班后会中，公用班组轮值班长肖东玉为大家分享道。

盛夏时节，在锦源化工炙热的锅炉厂房里，热电装置岗位人员高美美正在聚精会神地给锅炉水进行加药工作，生怕哪一步骤出现错误。据了解，为积极响应“双增双节”活动号召，热电装置深挖潜能，从炉水加药上“下功夫”，以科技创新降低生产成本。通过对炉水化学分析研究，热电装置使用了新调配的新型炉水处理药剂，改变了原来磷酸三钠+25%氨水组合使用模式，每年可减少使用磷酸三钠近两吨、减少氨水使用 2000 升左右。通过使用新型药剂，锅炉定期排污周期已经由原来的每天一次控制到每周一次。

“现在不仅节省了炉水处理药剂原料和氨水用量，还减少了人员劳动力，工作都轻松了不少。”面对笔者，热机巡检工王帅得意地说道。

“这扔掉的螺栓看起来还挺新，留下来不一定以后还能用上呢。”机务检修人员戴靖梧边说边找，不一会儿几根看着挺新的螺栓就被他“挖掘”了出来。

一点一滴深挖潜，一分一厘巧增效。在生产现场，人人都有“节约指标”。今年以来，锦源化工加强了日常材料管控，鼓励员工修旧利废，自主加工，坚持做到吃干榨净、充分利用，最大限度地降低材料投入，将每一分钱都用在刀刃上。检修厂房里，钳工班长王利荣利用废旧扁铁、塑料瓶、旧球阀、螺丝、气管，通过焊接，一气呵成，成功制作了一个

“自制滴油式注油器”。看到废旧材料也能发挥这么大的作用，班里成员对王利荣的一番操作赞不绝口。

点滴节约能增效，变废为宝促经营。面对当前的生产经营形势，锦源化工紧紧围绕“双增双节”工作要求，狠抓责任落实，鼓励员工开动脑筋，从各个方面着手，积极出主意，想办法，千方百计为节支降耗出谋划策、出招出力，以实际行动为公司可持续发展作出贡献。（来源：北元集团）

行业资讯

内蒙古 2024 年民营百强企业出炉

2024 年 6 月 25 日上午，2024 内蒙古民营企业 100 强发布会暨内蒙古自治区促进“两个健康”现场会在内蒙古鄂尔多斯市举行。此次会议公布了 2024 内蒙古民营企业 100 强榜单。

据了解，2024 内蒙古民营企业 100 强系列榜单是按照全国工商联“中国民营企业 500 强”系列榜单排序方法，采取企业自愿申报的原则，以企业 2023 度营业收入总额作为主要指标，对参加申报的民营企业进行排序。

排在前 100 位的称为“内蒙古民营企业 100 强”，制造业民营企业 50 强、服务业民营企业 20 强也采用相同方法；科技创新民营企业 30 强是以企业创新投入、专利、研发平台等多项指标进行综合评价排序形成。

多年来，能源化工产业一直是内蒙古自治区经济发展的支柱产业。依托当地丰富的煤炭等资源优势 and 地广人稀的地域优势，目前内蒙古已经成为我国重要的煤化工、新能源、新材料示范基地，同时氯碱化工、精细化工、氟化工、硅化工等产业发展也位居全国前列。

值得注意的是，内蒙古一大批民营化工企业迅速崛起，成为带动内蒙古经济发展的主力军之一。

此次 2024 内蒙古民营企业 100 强榜单可以看到，排名前十位的企业，有 7 家是化工企业，分别是包括鄂尔多斯控股集团、内蒙古汇能煤电集团、内蒙古伊泰集团、内蒙古蒙泰集团、内蒙古中环晶体材料有限公司、内蒙古伊东资源集团股份有限公司、满世投资集团有限公司。

目前，鄂尔多斯控股集团已经形成了煤化工、氯碱化工、多晶硅产业集群；伊泰集团构建起了以煤制油及煤化工下游精细化工为主体的产业集群；汇能集团建成了我国第一批核准的煤制天然气示范项目，正在推进建设内蒙古卓正化工特大型煤化工项目。

世界单线产能最大 BDO 装置试生产成功

6 月 22 日，内蒙古君正化工有限责任公司绿色低碳环保可降解塑料循环产业链项目 30 万吨/年 BDO(1,4 丁二醇)生产线试产成功。

君正化工引进美国 KTS(原 INVISTA)BDO 技术，单套年产能 30 万吨，为目前全球单线产能最大 BDO 装置。目前，君正化工绿色低碳环保可降解塑料循环产业链项目已建成年产 300 万吨焦炭、55 万吨甲醇、69.8 万吨乙炔原料项目，12 万吨 PTMEG 生产装置及其它配套设施。此次 BDO 生产线投料开车成功，标志着该项目已实现从焦化、甲醇、BDO、到 PTMEG 整套化工产业链的闭合，BDO 项目全流程贯通。（来源：乌海市科学技术局）

总投资 837 亿盘锦市华锦阿美精细化工及原料工程项目最新进展

2024 年 6 月 20 日，北方华锦联合石化公用工程项目第三消防水泵站 B 罐区筏板基础大体积混凝土浇筑工作一次性顺利完成。

此次大体积混凝土浇筑工作项目部高度重视，在浇筑前组织建设单位、监理单位、商砼站开展浇筑技术交底，明确时间节点、细化职责任务、强化统筹协调，形成工作合力。各方按照任务分工，认真细致地做好相关工作，现场投用三台泵车，从凌晨5点到晚上9点，历时16小时不间断施工，混凝土浇筑1770m³，使此次浇筑任务圆满完成，为后续罐体安装奠定了基础。

盘锦市华锦阿美精细化工及原料工程项目总投资837亿元，是中沙两国“一带一路”倡议重大项目，已列入国家规划，是中国北方工业集团打造石油石化产业链的重要组成部分，更是盘锦建设全国重要的石化及精细化工产业基地的关键所在。项目选址在辽宁省盘锦市辽滨沿海经济技术开发区，占地8.9平方公里，预计2025年机械竣工。项目实施后将带动一批上下游产业链配套项目建设，形成以高端聚烯烃为特色、新材料新能源等产业集聚发展的态势。（来源：化工新材料专委会）

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.comccia03@126.com