
专供中国电石工业协会会员单位阅读

(内部材料 注意保密 未经许可不得公开引用)



电石内参

第 17 期 (总 32 期)

中国电石工业协会信息部主办

(2024 年 4 月 22 日)

要 目

【政策动态】

中央社会工作部召开全国性行业协会商会全面从严治党暨党的建设工作会议

【市场信息】

2024 年第一季度我国电石累计产量同比增长 2.3%

一季度 BDO 市场低位震荡二季度需求支撑或有限

【技术创新】

朗信科技：数字创新领跑市场 VOCs 治理新思路

中圣园科技：灰回转窑烟气再循环燃烧特性的数值模拟

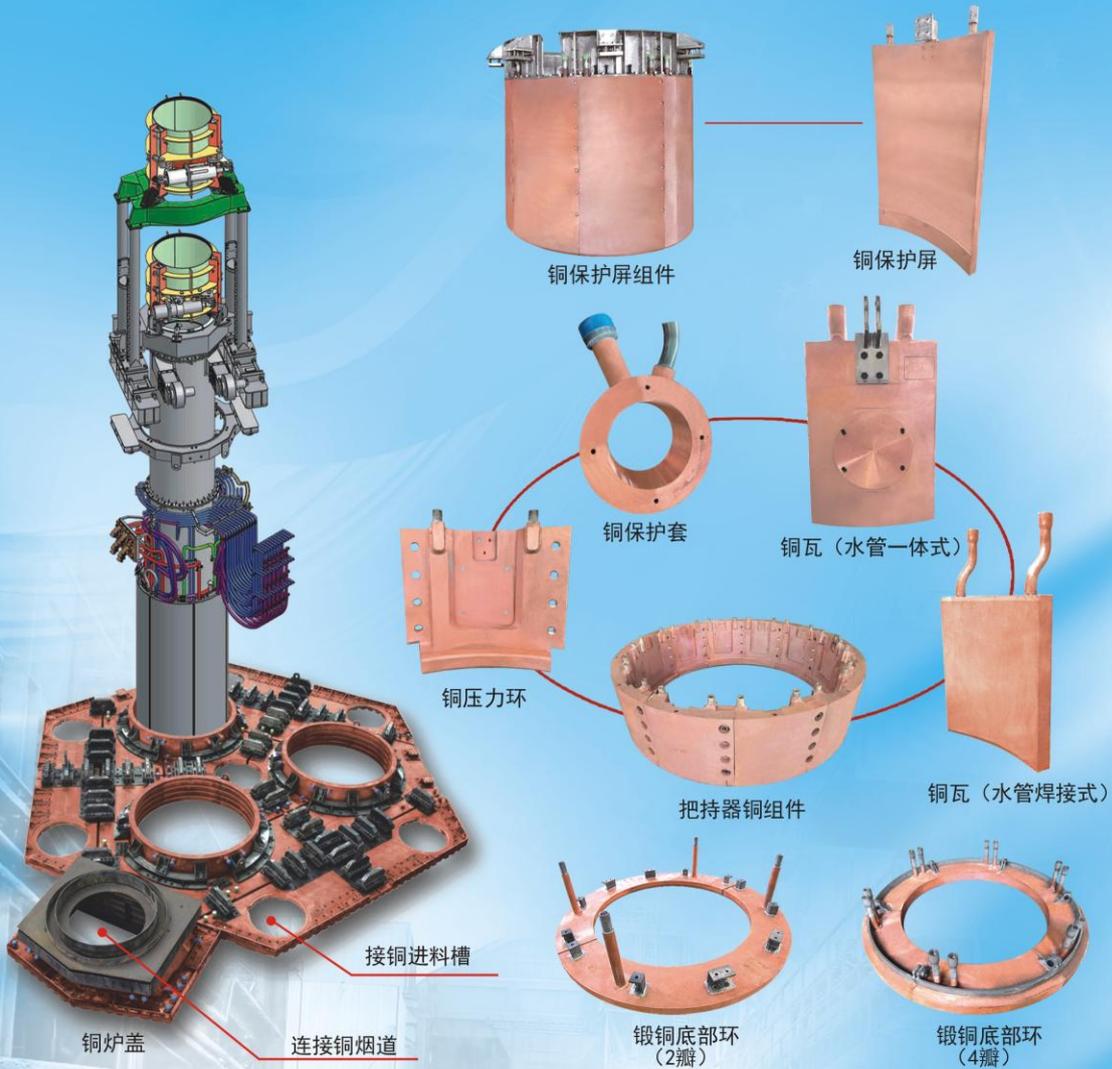
【行业资讯】

中国电石工业协会举办对标达标研讨会助力行业高质量发展

中泰矿冶召开干部大会宣布中泰集团党委干部任命决定

亿利化学承担实施的内蒙古科技重大专项通过验收

矿热炉专用铜部件供应商



- 典型应用：★ 81MVA 锰铁炉 ★ 63MVA 硅铁炉 ★ 78MVA 铬铁炉 ★ 66MVA 硅锰炉
 ★ 36MVA 镍铁炉 ★ 81MVA 电石炉 ★ 39MVA 工业硅炉 ★ 33MVA 钛渣炉



汕头华兴冶金设备股份有限公司
 Shantou Huaxing Metallurgical Equipment Co., Ltd

地址：中国广东省汕头市大学路荣升科技园
 邮箱：market@hcool.com.cn
 网址：www.hcool.com.cn

邮编：515063
 电话：0754-82526180
 传真：0754-82526181



华兴官方微信

德国尤尼仪表公司



测量参数

- 热值
- 华白
- 比重
- GARI

应用领域

- 钢铁行业
- 生物气
- 沼气系统
- 垃圾填埋处理
- 玻璃厂、陶瓷制品厂
- 油制气站、燃气站
- 化工厂
- 能源供给
- 能源生产



在线燃烧式热值仪 CWD 系列

热值、华白、比重测量设备

德国公司地址：德国卡尔斯鲁厄76185，齐柏林大街42号

网址：www.union-instruments.com

电话：+49 (0) 721-68 03 81 0 传真：+49 (0) 721-68 03 81 33

邮箱：info@union-instruments.com

中央社会工作部召开全国性行业协会商会全面从严治党暨党的建设工作会议

4月12日，中央社会工作部召开全国性行业协会商会全面从严治党暨党的建设工作会议，全面落实党的二十大和二十届二中全会精神，深入学习贯彻习近平总书记关于党的建设的重要思想，贯彻落实习近平总书记关于社会组织、行业协会商会党的建设的重要指示批示精神，认真落实二十届中央纪委三次全会精神，紧密结合行业协会商会实际，研究部署推进全面从严治党、加强党的建设各项工作，为促进行业协会商会规范、健康、高质量发展提供坚强保证。中央纪委国家监委驻中央社会工作部纪检监察组组长刘钊出席会议并讲话，中央社会工作部副部长柳拯主持会议并对有关工作进行部署。

会议要求，要深入学习二十届中央纪委三次全会精神，深学细悟习近平总书记关于党的自我革命的重要思想，充分认识到全国性行业协会商会纵深推进全面从严治党的政治要求，是增强行业协会商会党组织政治功能和组织功能的必然要求，是在行业协会商会推进党的自我革命的内在要求，是行业协会商会规范管理、健康发展的迫切要求。从实际情况看，全国性行业协会商会存在党纪意识淡薄、内部治理不完善、违纪违法时有发生和监督难、监督软、监督散等问题。要直面问题、找准症结、划出红线、筑牢底线，切实认识到行业协会商会不是纪外之地、法外之地，进一步增强全面从严治党的紧迫感，加强党的领导，巩固拓展主题教育成果，不断增强党组织政治功能和组织功能；严肃党的纪律，把严的基调、严的措施、严的氛围长期坚持下去，使党员做到学纪、知纪、明纪、畏纪；加强会风建设，坚决贯彻落实中央八项规定精神，持之以恒纠“四风”树新风，深化专项治理，整治整改

行业协会商会突出问题。要加大监督执纪查处力度，坚持无禁区、全覆盖、零容忍，一体推进“三不腐”，切实把全面从严治党向行业协会商会纵深推进，涵养积极健康、干事创业、风清气正的政治生态，促进行业协会商会更好地服务国家、服务社会、服务群众、服务行业，为推进中国式现代化贡献行业协会商会力量。

会议强调，要深刻认识党中央对于加强党对行业协会商会的全面领导、推进深化改革和转型发展提出的新任务、新要求，坚定不移深入推进全面从严治党，切实以党的建设新成效引领保障全国性行业协会商会高质量发展。要提高政治站位，充分认识在深化行业协会商会改革中坚持党的领导加强党的建设，是推动行业协会商会走好中国特色社会主义社会组织发展之路的必然要求，是实现自身高质量发展的必然要求，是更好服务中国式现代化建设的必然要求。要锚定目标任务，以深入学习贯彻习近平总书记关于党的建设的重要思想为主线，以党的政治建设为统领，以巩固拓展主题教育成果为牵引，以加快理顺全国性行业协会商会党建工作管理体制为重点，着力夯实党建工作基础，不断提高党建工作质量。要坚持全面从严，纵深推进全国性行业协会商会正风肃纪反腐，切实维护纪律刚性，坚决纠治“四风”顽疾，不断提高监督执纪水平。要把扎实开展党纪学习教育与推进年度重点工作任务结合起来，精心组织实施，注重融入日常、抓在经常，确保取得实实在在的成效。

会议还就中央社会工作部和中央纪委国家监委驻中央社会工作部纪检监察组联合印发的《关于落实全面从严治党要求加强全国性行业协会商会监督工作的意见》落实工作进行了部署，推动构建以党内监督为主导、各类监督贯通协调的监督体系。

全国性行业协会商会党委、纪委有关同志，全国性行业协会商会党组织负责人等 700 余人参加。

市场信息

2024 年第一季度我国电石累计产量同比增长 2.3%

据我会抽调的数据显示：2024 年 1 月份电石产量同比增长 3.7%、2 月份电石产量同比增长 2.7%、3 月份电石产量略有下降，但增长速度仍保持在 0.5 个百分点；第一季度电石累计产量较去年同期仍增长 2.3%。从抽调的数据中可以发现：第一季度保持增长的省份主要有：山西省 16.9%、宁夏 11.4%、山东 10.4%、云南 8.2%、青海 7.5%、内蒙古 4.3%、安徽 1.2%。第一季度下降的主要省份有：甘肃下降 16.7%、新疆下降 4.5%、陕西下降 2.9%及湖北下降 1.7%。（编辑：蒋顺平）

近期国内电石市场走势分析

自 3 月末开始，国内电石行情连续下行，部分出厂报盘价格跌至去年以来的低位。供应方面，由于 3 月份国内兰炭价格不断下跌，而电石行情相对稳定，电石生产企业的经营较前期出现一定好转，开工负荷提升，同时部分新建、改造电石装置送电投产，市场供应量不断增加。3 月下旬开始，下游 PVC 企业的电石待卸车辆累积，导致厂家出货受阻。需求方面，清明节前后，国内多家 PVC 生产企业进入春季检修，电石市场需求量较前期出现一定萎缩。PVC 市场低位震荡，华北、华中等地多套 PVC 装置长期停车或保持低负荷运行，电石去库存过程较慢。随着本次检修结束，短期电石市场需求或有一定恢复，但下游 PVC 企业新一轮的集中检修将在 5 月中下旬开展，未来电石行情仍面临较大压力。

电石主流市场价格（单位：元/吨）：乌海地区 2600，乌盟地区 2903，宁夏地区 2600，西北 2700，陕西 2790，山东 2790，河北 3095，河南 3000，东北 3200，四川 3225，山西 2650。（信息部辑）

一季度 BDO 市场低位震荡二季度需求支撑或有限

1. 一季度 BDO 价格低位运行

2024 年一季度 BDO 市场散水均价 9309 元/吨，环比 2023 年 4 季度的 9706 元/吨，跌幅 4.09%；同比 2023 年 1 季度的 12081 元/吨，跌幅 22.95%。自 2023 年下半年，国内总产能达到 382.7 万吨/年。尤其是一季度 BDO 工厂追求开门红，多数 BDO 装置维持稳定负荷甚至超负荷运行，国内供应量大幅增加。而下游新产能增速偏缓，对原料消化量增加有限，导致 BDO 供需差距扩大。同时终端需求表现低迷，下游行业成本传导不畅，对原料价格接受能力有限，导致 BDO 市场维持低位震荡。

2. 需求表现清淡，供需失衡状态延续

2024 年一季度，国内 BDO 产量总计 73.35 万吨，环比 2023 年四季度增加 6.98 万吨，增幅 10.52%；同比 2023 年一季度增量 14.78 万吨，增幅 25.23%。BDO 消费量 65.69 万吨，环比增加 4.9 万吨，增幅 8.06%；同比增量 13.79 万吨，增幅 56.58%。一季度 BDO 供应量远高于需求量，国内供需差扩大。

3. 二季度 BDO 行业预测

供需压力仍存，市场弱势运行进入二季度，中国 BDO 行业存装置检修、换剂等，但仍有产能进入，供应量依然较充裕。需求方面虽有新产能进入，但下游行业处于需求淡季，供需压力仍存，市场依然弱势难改。但随着 BDO 市场价格处于低位，工厂获利意向或采取限产保价政策，一定程度上支撑价格筑底，关注装置动态及下游需求跟进情况。预计二季度 BDO 市场区间波动，能否反弹关注需求端恢复情况。（隆众资讯）

技术创新

朗信科技：数字创新，领跑市场，VOCs 治理新思路

1、VOCs 是什么？

挥发性有机物（VOCs）是大气污染防治的重点和难点，十四五规划明确提出要推进 PM2.5 和臭氧协同控制，加快挥发性有机物排放综合整治，提出挥发性有机物排放总量下降 10%以上的任务目标。2023 年 6 月，山东省生态环境厅等多部门联合印发《臭氧污染防治攻坚行动方案》，要求加强污染源监测监控，推动企业安装间接反映排放状况的工况监控等设备。

目前，各地区污染源企业中涉 VOCs 企业众多，特别是中小型企业 VOCs 治理方面存在很多问题，VOCs “源头削减，过程控制，末端治理”的污染防治目标难以实现。

朗信科技走在市场前端，凭借专业的技术力量，打造出一套监控全天化、资源共享化、决策智能化的环保解决方案—大气污染治理设施运行工况管控平台，目前是大大气污染防治领域关于挥发性有机物（VOCs）治理过程监管的首创项目，并获得中科院大气所的专业技术支撑。

大气污染治理设施运行工况管控平台是紧密围绕企业、政府监督管理需求的信息化建设平台，通过物联网、大数据、人工智能等技术，构建可视化、一体化大气治理设施运行工况过程监控平台，填补了大气治理“过程”监管空白、提升了监管覆盖率、降低监管成本，最终实现大气污染防治工作的动态管理和监督，减少挥发性有机物排放，助力环境空气质量改善，目前已逐步成为行之有效的大气治理监管工具。

2、治理全流程管理体系

平台通过前端安装的物联感知设备（压差计、流量计、温度传感器、门磁及信号传输模组等），实时采集、传输治理设施运行工况的参数数据，最后在终端利用大数据分析技术完成数据整合、分类汇总、分析研判，衍生数据预警信息、数据报表和分析报告等内容，构建直观、有效的治污数据模型；同时利用移动端移动端对预警信息进行实时推送，确保预警结果直达用户，及时反馈处理结果，做到闭环管理。

3、功能优势

监管全面，节力增效。将环境信息化监管外的众多中小型排污企业纳入监管，扩大污染源监管范畴，同时解决企业、监管部门人手不足的问题，成为现阶段减少环境污染的有力措施。

全程监管，智慧监管。结合“用电监控系统”及“污染源在线自动监控系统”建立企业生产、治理、排污全过程的智能化监控模式。

全天监控，风险预警。24小时监控排污企业大气污染治理设施运行情况，一旦预警到风险信息，系统可通过短信、微信小程序、APP等多种形式，向监管部门及企业发出告警提示，做到提前预防、及时处理。

异常监管，闭环管理。系统可自动发起告警处理，实现告警处理任务的派发、流转、记录闭环操作，从而建立起智能报警、排查反馈、汇总分析、通报督办的闭环处理机制，提升对环境影响因素的快速反应和处置能力。

一屏可视，全局管理。应用大数据、GIS和可视化等技术，将企业监控信息融合分析后上屏综合展示，实现清晰、全面、实时地掌握全市大气污染治理设施运行情况。

打破孤岛，数据共享。基于大数据支持，建成所属区域内生态环境数据资源中心，形成较为成熟的建设运行模式，实现数据共享共用，基本解决数据孤岛问题。

4、突破创新

管起来。目前涉 VOCs 企业较多，存在“人防”力量不足、监管不到位等问题；采取工况管控方式后，向“技防”转变，逐步将企业治理设施运行管起来，实时监控，弥补监管盲区。

管得好。采取企业使用现场二维码自主填报过滤、吸附介质更换时间，利用治理设施前后压差分析研判，精准推送数据异常信息线索，确保排污企业及时更换介质、规范使用治理设施。

管得住。创新建立问题线索闭环管理机制，对工况管控发现的数据异常线索，第一时间推送、第一时间处置、第一时间反馈，确保排污企业落实治污主体责任，达标排污。

5、降低监管成本

硬件成熟，优势显著。前端的硬件设备相对成熟，与污染源自动监测设备相比，具有价格低、安装容易、占地面积小、维护成本低等优点，不论由企业投资还是政府部门投资，投入成本较低。

“人防”变“技防”。建立 VOCs 治理设施工况在线监测体系，监管人员可以采取非现场监管方式，对 VOCs 治理设施的运行情况和净化效率进行监控，大大降低现场检查工作成本，减轻环境执法、行政监管压力。

数据整合应用。采集的数据统一使用国家通过传输标准，可实现整合自动监测监控系统有关数据，并且具备与其他系统数据互联、共享能力。同时，平台与“山东通”、“爱山东”等移动端系统互联，提供更加便捷的服务。

中圣园科技：石灰回转窑烟气再循环燃烧特性的数值模拟

张 玉 张林进 黄新景

通过数值模拟的方法研究了烟气再循环对石灰回转窑内温度、组分、NO_x分布以及壁面传热等燃烧特性的影响。结果表明：循环烟气的加入可以减轻火焰偏斜的问题，并降低窑内中心线温度峰值 102.5 K，降低平均温度峰值 39.9 K；气体流速的增加强化了对二次风的卷吸作用，加快 CH₄ 分解生成 CO；在温度、O₂ 及 CO 三者的影响下，NO_x 生成量降低至 615 mg/m³，脱硝效率达到 71.5%。

1 前言

作为重要的工业原料之一，生石灰被广泛地应用于冶金、化工、建筑和农业等领域^[1,2]。仅在 2022 年，全球的生石灰产量就已经达到 4.3 亿吨^[3]。在所有窑型中，回转窑因生产规模大、产品活性度高以及燃料适应性强等特点而被广泛使用^[4]。然而，受燃烧温度高、火焰集中等因素的影响，其煅烧过程中产生的 NO_x 在各种石灰窑中位居第一^[5]。

烟气再循环技术是一种将燃烧产生的部分烟气与氧化剂混合后再次参与燃烧的一种燃烧技术^[6]。简单的操作方法以及较高的脱硝效率使得该技术已应用于各种燃烧设备。闫自豪等人^[7]以焦炉煤气为燃料并将空气预热后通入近似焦炉的炉膛中燃烧，当烟气再循环比例提高至 20% 时，NO_x 排放浓度减少 48%。杨禹坤^[8]采用数值模拟的方法对 0.35 MW 燃气热水炉烟气再循环降氮进行了研究，

当烟气再循环比例达到 20%时， NO_x 浓度减少了 56.4%。宋少鹏等人^[9]以天然气为燃料，以 1.4 MW 中试锅炉为对象，当烟气再循环比例达到 10%时，再循环烟气对 NO_x 的减排达到 65%。

目前石灰回转窑排放的 NO_x 主要通过 SNCR 和 SCR 技术脱除，很少有烟气再循环降氮技术方面相关的研究[10]。对此，本文以 800 t/d 石灰回转窑为对象，通过数值模拟的方法研究烟气再循环对石灰回转窑燃烧特性的影响。

2 几何模型与计算模型

2.1 几何模型

根据实际尺寸对石灰回转窑进行几何建模，其直径为 4.5 m，长度为 63 m，斜度为 3.5%。燃烧器采用四通道旋流燃烧器，由内向外依次为中心风、旋流风、燃气和轴流风，如图 1 所示。

2.2 边界条件

石灰回转窑一次风与二次风进口均采用质量进口边界条件，假设筒体内壁温度为 1273 K，发射率为 0.85。循环烟气在原有助燃空气量的基础上加入炉膛。各进口详细边界条件见表 1，其中 λ 代表烟气再循环比例。燃料为焦炉煤气，其组分见表 2。

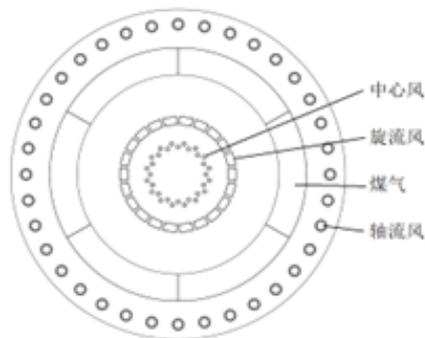


图 1 燃烧器几何模型

表 1 边界条件

边界	温度/K	质量流量/kg·s ⁻¹	
		$\lambda = 0$	$\lambda = 0.2$
焦炉煤气	300	1.2860	1.2860
一次风	中心风	0.0694	0.0825
	旋流风	0.7510	0.8928
	轴流风	1.0515	1.2499
二次风	973	14.5744	17.3258

表 2 焦炉煤气组分

组分	CH ₄	H ₂	CO	CO ₂	N ₂
体积分数	0.265	0.55	0.09	0.03	0.065

2.3 数学模型

湍流采用 Realizable $k-\varepsilon$ 模型；燃烧采用 PDF 燃烧模型；辐射采用 P-1 模型；氮氧化物生成采用污染物生成模型，只考虑热力型 NO_x，同时加入 NO_x 回燃模型。

3 结果讨论

3.1 温度场

图 2 为两种工况下纵截面的温度分布云图。从图中可以看出火焰分布近似“棒槌”状，并略微向上偏斜，其中图 2(a)的偏斜程度更高。这是因为在重力影响下，热烟气自发地向窑顶聚集。加入循环烟气后，总烟气量增加，一方面分散了燃烧产生的热量，使窑内整体温度降低；另一方面增加烟气的轴向动量，减轻重力带来的影响，从而提高了窑内温度分布的均匀性。

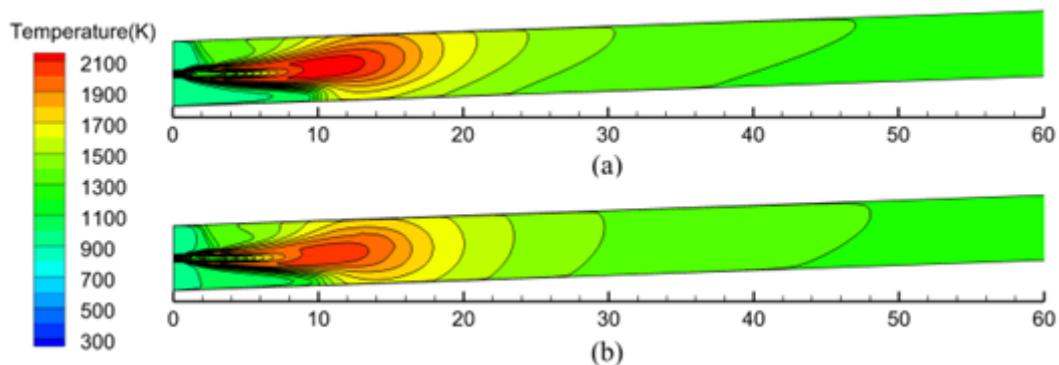


图 2 $\lambda = 0$ (a) 和 $\lambda = 0.2$ (b) 的纵截面温度分布云图

图 3 展示了沿窑长度方向的中心线温度和平均温度分布曲线。由图可知，在靠近燃烧器的中心线处有一个高温区，这是由中心回流造成的。石灰窑内的中心回流区可以卷吸下游高温烟气，帮助燃料着火。随着燃烧进程不断推进，中心线温度和平均温度不断升高，中心线温度在 $y=11$ m 附近达到峰值，平均温度在 $y=13$ m 附近达到峰值。对比两种工况，在加入循环烟气后，助燃气体的氧含量降低，燃烧反应速率变慢，火焰长度增加，窑内中心线温度峰值降低 102.5 K，平均温度峰值降低 39.9 K。

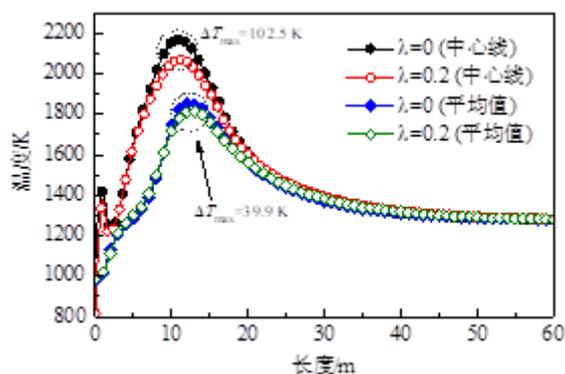


图 3 沿窑长度方向的温度分布

3.2 组分浓度

图 4 展示了上述组分在进入回转窑后的质量流量分布情况。相较于 CO 而言， CH_4 和 H_2 在空气中的反应速率更快，但受一次风量的影响， O_2 不足以保证 CH_4

完全燃烧，于是产生了大量的 H_2 和 CO ，令 H_2 的消耗速率大幅度降低，同时还使 CO 的质量流量在短时间内持续升高。当 $\lambda=0.2$ 时，旋流风和轴流风的速度加快，能够卷吸更多二次风，为 CH_4 分解提供更多的氧气，因此 CH_4 的消耗速度更快且 CO 的质量流量更大。

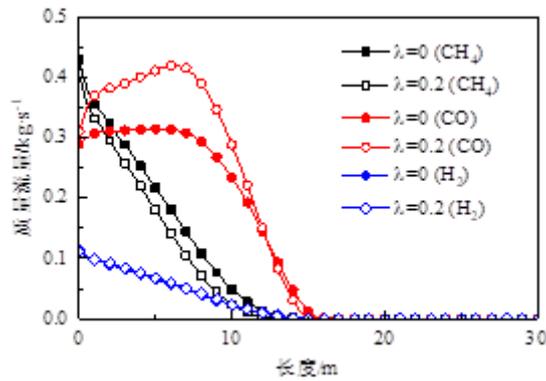


图 4 沿窑长度方向的可燃组分质量流量分布

图 5 给出了 O_2 和 CO_2 在沿窑长度方向的浓度分布，由于未考虑石灰石分解，因此 CO_2 浓度相对偏低。从图中可以看出 O_2 和 CO_2 的变化分为三个阶段：(1) 在 $0\sim3$ m， CH_4 与一次风及中心回流高温烟气混合后反应，消耗大量 O_2 并快速生成 CO_2 ；(2) 在 $3\sim15$ m，不完全燃烧的混合气体持续与二次风中的 O_2 反应， O_2 和 CO_2 变化较为缓慢；(3) 在 15 m 至窑尾，燃烧结束， O_2 和 CO_2 浓度基本不再变化。虽然循环烟气会改变入口处 O_2 和 CO_2 的浓度，但对其燃烧过程中的变化趋势无影响。

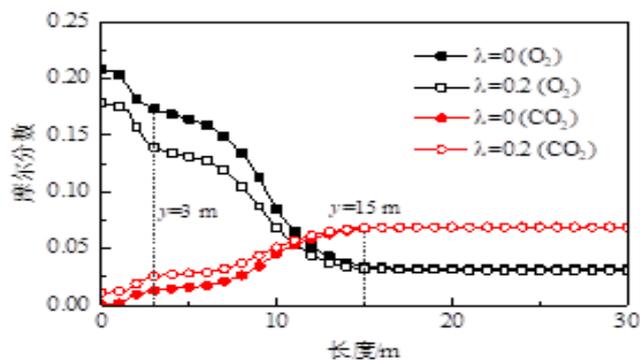


图 5 沿窑长度方向 O_2 和 CO_2 的平均浓度分布

3.3 氮氧化物

石灰回转窑在运行时火焰集中、烟气温度高，因此生成的多为热力型 NO_x 。热力型 NO_x 生成量主要受温度、 O_2 浓度和 N_2 浓度和高温区停留时间的影响^[11,12]。从图 6 中可以看出， NO_x 的变化也分为三个阶段：(1) 在 $0\sim 6$ m，燃烧只发生在回转窑中心区域且温度较低，因此 NO_x 浓度极低；(2) 在 $6\sim 15$ m，烟气温度迅速提升至 1800 K 以上， NO_x 生成量也跟着快速上升，其中在 $\lambda=0.2$ 时，由于烟气的温度与氧浓度显著降低，再加上大量具有还原性的 CO 剩余， NO_x 生成速率相对偏低；(3) 在超过 15 m 后，虽然烟气温度依然较高，但 NO_x 的生成反应已达到化学平衡，所以浓度不再随停留时间的增加而继续增加^[13]。在加入 20% 的循环烟气后， NO_x 浓度降低至 615 mg/m^3 ，脱硝效率高达 71.5%。

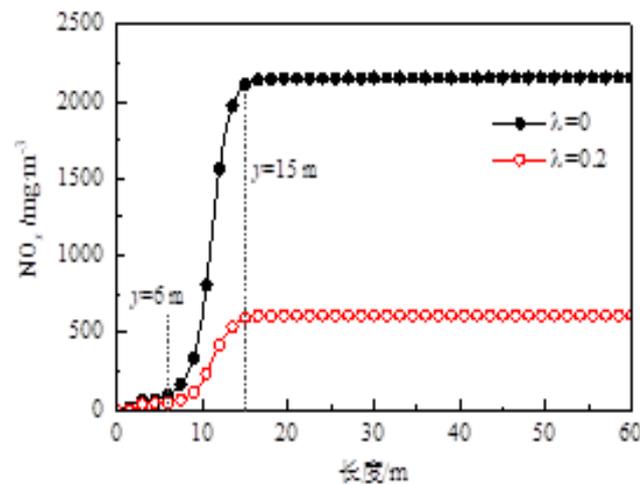


图 6 沿窑长度方向 NO_x 的平均浓度分布

3.4 壁面传热

循环烟气在改变窑内温度分布和组分浓度的同时，也会改变石灰石的传热特性。由于该回转窑模型未考虑物料的影响，所以用壁面代替石灰石，得到沿窑长度方向的壁面吸热量分布，如图 10 所示。两种工况下的曲线皆呈山峰状，

且均在 $y=14\text{ m}$ 处达到峰值。在 $y>7\text{ m}$ 时，两种工况下的壁面传热量互有高低，但总体相差不大；而在 $y<7\text{ m}$ 时， $\lambda=0.2$ 的壁面吸热量远小于 $\lambda=0$ 。该区域为石灰冷却区，吸热量的减少有利于加快成品冷却，降低出料温度。

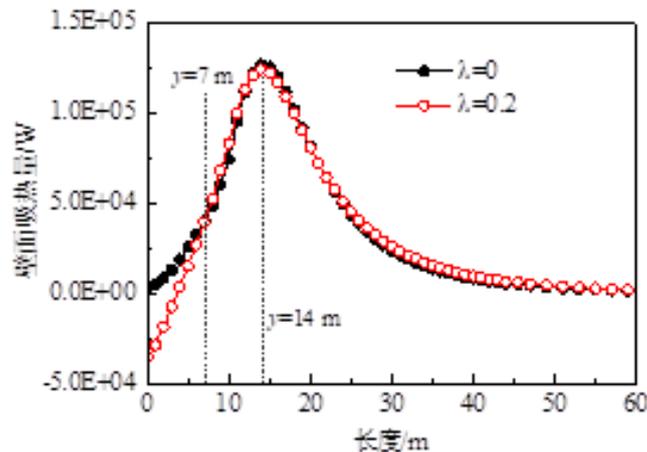


图 7 沿窑长度方向壁面吸热量分布

4 结论

以 800t/d 石灰回转窑为对象，进行了空气助燃和烟气再循环燃烧的数值模拟研究，得到结论如下：

(1) 循环烟气的加入可以减轻火焰偏斜的问题，并降低窑内中心线温度峰值 102.5 K，平均温度峰值 39.9 K。

(2) 加入 20% 循环烟气后，可以提高中心回流风的速度，并降低助燃气体的 O_2 浓度。高流速有助于卷吸更多二次风，加快 CH_4 分解为 H_2 和 CO 。降低的烟气温度和 O_2 浓度，再加上大量具有还原性的 CO ，使 NO_x 生成量降低至 615 mg/m^3 ，脱硝效率达到 71.5%。

(3) 烟气再循环条件下，窑头吸热量大幅度降低，有利于加快成品冷却，降低出料温度。

行业资讯

中国电石工业协会举办对标达标研讨会助力行业高质量发展

4月9日，中国电石工业协会在信发集团聊城研聚新材料有限公司成功举办了重点电石企业对标达标研讨会。本次会议旨在帮助企业提高自身标准，推动电石行业高质量发展。研讨会邀请了协会领导、行业代表及相关装备供应商，共同探讨技术创新、企业发展现状、市场拓展等问题，为电石行业提供更广阔的发展空间。



会议伊始，电石协会杨传玮秘书长发表了热情洋溢的致辞。他表示，本次对标达标研讨会旨在帮助企业提升产品品质、优化生产流程、降低成本，以达到更高的行业标准。他强调，电石行业作为基础产业，对国家经济发展具有重要意义，



因此必须通过技术创新和产品升级，以适应市场需求，实现可持续发展。杨传玮秘书长还表示，电石行业的发展需要企业之间加强合作，共同推动行业水平的提高。他希望通过这次研讨会，企业能够互相学习，分享经验，共同提高电石行业的标准水平，推动行业的绿色发展。

信发研聚电石总经理邵雷对与会协会领导及企业代表的到来表示欢迎，具体介绍了公司的发展状况及近年来的技改创新情况，参观现场时分享了创新的经验，以及改造的优势，具体参观了循环水余热民生供暖、空冷塔、物流仓储、翻锅机等，与会人员纷纷表示适合自身企业发展的项目，会在企业进行推广。交流中还表示要首先在信发研聚电石解决出炉显热的利用、石灰窑烟气烘干兰炭、球团热解电石、变频柔性数字化电源节能增产等行业性难题。



会议中很荣幸邀请到信发集团董事局主席张学信，对信发集团的发展历程及信发现代设施农业做了详细的介绍，并邀请与会人员参观玻璃温室草莓种植、高密度鲈鱼养殖等，近距离体验“智慧种植”。

在研讨会中，与会的企业代表就电石行业的对标达标、技术创新、市场拓展等多个方面进行了深入讨论。其中，技术研发和创新成为本次会议的焦点。随着

科技的不断发展，电石行业需要加快技术研发，推动产品升级，以适应市场的多元化需求。

会议最后，蒋顺平秘书长表示，本次研讨会对行业发展具有重要意义。未来，协会将继续关注行业动态，组织更多类似活动，为企业提供政策支持、技术指导等服务，助力电石行业实现高质量发展。

本次对标达标研讨会为电石行业提供了一个交流和学习的平台，有助于企业提升自身实力，实现电石行业可持续发展。未来，电石协会将继续与企业、政府等多方合作，共同推动电石行业迈向新的高峰。



聊城研聚新材料有限公司 史光波报道，协会信息部配图

中泰矿冶召开干部大会宣布中泰集团党委干部任命决定

4月15日，中泰矿冶召开干部大会，中泰集团党委副书记、董事、工会主席齐国庆出席会议并讲话，中泰集团组织与人力资源部副部长徐斌宣读了中泰集团党委干部任免决定，中泰矿冶领导班子成员、中层管理人员及员工代表参加会议。

会上，新任中泰矿冶党委书记、执行董事贺力海和新任中泰矿冶总经理苟华超分别作表态发言。贺力海表示，面对新的形势和新的要求，将深刻吸取王

洪欣严重违纪违法案例教训，全面肃清王洪欣流毒，营造企业风清气正的良好生态。坚持集团公司依法合规市场化、阳光高效专业化、协同创新数字化的工作导向，坚决贯彻落实集团公司党委关于降本增效工作具体要求，牢牢把握园区高质量发展首要任务，加大创新力度、强化专利申报、成果转化各项工作，为基层减负赋能，推动园区数智化转型升级和智慧园区建设见行见效。

苟华超说，要坚持以案为鉴，立足本职，与矿冶班子成员精诚协作，共同推进公司改革发展，以王洪欣严重违纪违法案件为例，深刻自我剖析，做到举一反三，强化政治担当、保持政治忠诚、增强政治定力、严守政治规矩。在集团党委的坚强领导下，在矿冶党委的带领下，继续保持“空杯心态”，以实干笃行、锐意进取的姿态，为集团公司高质量发展贡献矿冶力量。

齐国庆代表中泰集团党委对中泰矿冶领导班子提出几点工作要求，一是要旗帜鲜明讲政治，全面落实党对国有企业的绝对领导。深入贯彻落实习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设重要论述，不断提高政治判断力、政治领悟力和政治执行力，毫不动摇全面加强党对国有企业的领导，加强党的组织领导，发挥党委的核心领导作用、支部的战斗堡垒作用、党员的先锋模范作用。二是要坚持民主集中制，提高科学、民主、依法决策水平。深入学习领会习近平总书记关于民主集中制的重要论述，做到统一思想、统一意志、统一行动，逐步完善提高领导班子科学决策、民主决策、依法决策的水平。三是要发扬斗争精神，把以案促改工作向纵深推进。时刻保持斗争精神，坚决肃清王洪欣流毒，要深入剖析王洪欣违纪违法事实，批驳错误言论，以正视听；坚持检视问题与整改提高贯通融合、坚持领导带头与以上率下贯通融合、坚持理论武装与讨论辨析贯通融合、坚持“当下改”与“长久立”贯通融合，实现早治“已病”、早防“未病”、不犯“新病”，全力为风险托底、为改革赋能、为发展护航，把以案促改工作向纵深推进。四是要优化管理，推动企业治理体系和治

理能力现代化。坚决按照中泰集团党委各项决策部署，严格落实“一以贯之铸牢红线意识、一丝不苟强化风险防控、一抓到底完善治理体系、一环不落拧紧责任链条”的要求，推进企业治理体系和治理能力现代化，扎实推动国有企业改革、对标世界一流价值创造行动，以改革添动力、增活力、提效力，确保公司安全稳定高效发展。五是要筑牢廉洁防线，营造风清气正的政治生态。党员干部要从自身做起，敢于接受监督、加强自我监督，发挥好“头雁效应”，对党纪党规心存敬畏、心存戒惧，习惯在“聚光灯”下行使权力、在“放大镜”下开展工作，以“自身正、自身硬、自身廉”教育引导广大党员知敬畏、存戒惧、守底线。以实干笃行的姿态凝聚起强大动力，助力集团持续高质量发展作出新的更大的贡献。

亿利化学承担实施的内蒙古科技重大专项通过验收

4月14日，亿利化学公司承担的内蒙古自治区科技重大专项“超稳低汞聚氯乙烯合成催化剂工业试验与应用项目”，经过自治区科技厅专家组的资料审阅和现场考察，一次性顺利通过验收。

现场验收一致认可。

验收专家组实地查验了生产运行装置、现场记录，审查了亿利化学在该项目上取得的成果，亿利化学总经理姜勇代表公司全面详实地汇报了项目的研发运行情况。专家组听取汇报后，经过审阅资料、质询、讨论，对该项目取得的成果表示肯定和认可，一致认为该项目任务、技术、成果及效益等各项指标均达到任务书要求，同意通过现场验收。

校企合作成果丰硕

亿利化学公司2019年成功申报并承担自治区科技重大专项“超稳低汞聚氯乙烯合成催化剂工业试验与应用项目”，与浙江工业大学、内蒙古工业大学

携手合作，组织精兵强将，专项攻关，全力推进实施项目，于 2022 年成功投入运行。在一年多的试运行中，得出了超稳低汞催化剂使用寿命大于 13000 小时的成果，催化剂消耗指标远低于任务书目标值。

减污降耗绿色发展

该项目的成功实施，不仅能够降低生产过程中的单耗、降低生产成本，还能有效减少汞触媒使用过程中造成的重金属污染，解决了用汞工艺中的汞流失带来的环保问题，为聚氯乙烯行业用汞量稳中有降提供了重要的技术支撑，为促进氯碱行业产业技术升级、绿色发展做出了创新示范。

联系人：郭永明 刘怡 蒋顺平 联系电话：010--84885707

投稿邮箱：ccia07@126.comccia03@126.com